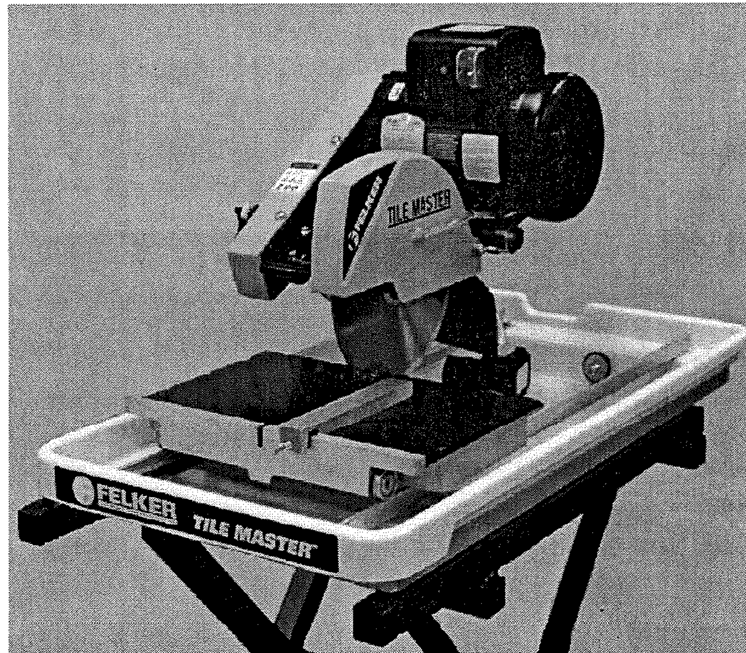
OPERATING INSTRUCTIONS AND PARTS LIST
INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET LISTE DE PIÈCES
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y LISTA DE PIEZAS



TILE MASTER

Model: TM-1HT



17400 W. 119th Street
Olathe, Kansas 66061
Customer Service 800-365-4003
Corporate Office 913-928-1000
Cust. Service Fax 800-825-0028
Corporate Office Fax .. 913-438-7951

0AF04098

Printed in U.S.A.



EVERY MACHINE IS THOROUGHLY TESTED BEFORE LEAVING THE FACTORY. EACH MACHINE IS SUPPLIED WITH A COPY OF THIS MANUAL. OPERATORS OF THIS EQUIPMENT MUST READ AND BE FAMILIAR WITH THE SAFETY WARNINGS. FAILURE TO OBEY WARNINGS MAY RESULT IN INJURY OR DEATH. FOLLOW INSTRUCTIONS STRICTLY TO ENSURE LONG SERVICE IN NORMAL OPERATION.

CONTENTS



CHAQUE MACHINE A ÉTÉ ENTIÈREMENT TESTÉE AVANT DE QUITTER L'USINE. CHAQUE MACHINE EST FOURNIE AVEC UN EXEMPLAIRE DE CE MANUEL. LES OPÉRATEURS DE CE MATÉRIEL DOIVENT LIRE LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET BIEN LES CONNAÎTRE. L'INOBSERVATION DE CES CONSIGNES PEUT PROVOQUER DES BLESSURES OU LA MORT. SUIVRE STRICTEMENT LES INSTRUCTIONS POUR OBTENIR UNE LONGUE DURÉE DE SERVICE EN UTILISATION NORMALE.

TABLE DES MATIÈRES



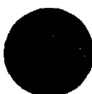
ANTES DE SALIR DE NUESTRA FÁBRICA, CADA MÁQUINA ES SOMETIDA A PUREBAS DETENIDAS. CADA MÁQUINA DE CORTE ES ENTREGADA CON UNA CIPIA DE ESTE MANUAL. LOS OPERARIOS DE ESTOS EQUIPOS DEBEN LEER Y FAMILIARIZARSE CON LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD. EL NO PRESTAR ATENCIÓN A ESTAS ADVERTENCIAS PUEDE OCASIONAR GRAVES LESIONE. SIGA ESTRICAMENTE NUESTRAS INSTRUCCIONES Y SU MÁQUINA LE VA A PRESTAR LARGOS AÑOS DE SERVICIO EN CONDICIONES NORMALES DE UTILIZACIÓN.

CONTENIDO

Symbol Definitions
Symboles
Definición De Los Simbolos



- Please read the instructions for use prior to operating the machine for the first time.
- Avant toute mise en service, lire attentivement la notice et se familiariser avec la machine.
- Antes de la puesta en marcha, lea detenidamente las instrucciones y familiaricese con la máquina.



- Mandatory
- Obligatoire
- Obligatorio



- Indication
- Indicazione
- Indicación



- Prohibition
- Interdiction
- Prohibición



- Warning Triangle
- Triangle d'advertissement
- Triángwulo De Advertencia



- Wear Eye Protection
- Port obligatoire des lunettes de protection
- Usar Gafas De Protección



- Wear Head Protection
- Port Obligatoire Du Casque Et Des Écouteurs
- Usar Casco De Protección



- Wear Breathing Protection
- Port obligatoire d'un masque respiratoire protecteur
- Usar Máscara De Protección



- The Use Of Ear Protection Is Mandatory
- Port obligatoire da casque antibruit
- Es Obligatorio El Uso De Protección Auditiva



- Wear a Hard Hat
- Port Obligatoire Da Casque Antibruit
- Usar Casco Duro



- Wear Safety Shoes
- Port obligatoire des chaussures de sécurité
- Usar Zapatos De Seguridad



- Wear Appropriate Clothing
- Port obligatoire de la tenue appropriée
- Usar Ropa Adecuada



- Remove The Blade Prior To Hoisting, Loading, Unloading And Transporting The Machine On Jobsite.
- Démontage Obligatoire Du Disque En Cas D'élingage, De Chargement, De Déchargement Et DeTransport Sur Le Chantier.
- Desmontar El Disco Antes De Desplazar, Cargar, Descargar O Transportar La Máquina En La Obra.



- Motor Off
- Arrêt Du Moteur
- Parar El Motor



- Use In Well Ventilated Area
- A Utiliser Dans Un Endroit Bien Ventilé
- Usar En Una Área Bien Ventilada



- Do Not Use In Flammable Areas
- Ne Pas Utiliser Dans Des Ambiances Comportant Un Risque D'incendie
- No Usar In Áreas Inflamables



- Machinery Hazard, Keep Hands And Feet Clear.
- Danger! Rester À Distance De La Machine
- Máquina Peligrosa - Mantenga Manos Y Pies Alejados De La Máquina



- No Non-working Personnel In Area
- Zone Interdite Au Personnel Non-Ouvrier
- Prohibido Para Personas Ajenas A La Obra



- No Smoking
- Défense De Fumer
- No Fumar



- Do Not Operate Without All Guards In Place
- Ne Pas Utiliser Avant D'avoir Installé Toutes Les Protections
- No Operar Sin Todas Las Protecciones In Su Sitio



- Always Keep the Blade Guards In Place
- Toujours Vérifier Que Les Protections De Disque Sont Bien En Place
- Mantenga Siempre Las Protecciones De La Hoja En Su Sitio



- Keep Work Area Clean/Well Lit, Remove All Safety Hazards
- La Zone De Travail Doit Toujours Être Propre, Bien Éclairée Et Ne Présenter Aucun Risque
- Mantenga Limpio El Sitio De Trabajo/Bien Iluminado, Elimine Todos Los Riesgos De Seguridad



- Dangerously High Noise Level
- Niveau De Bruit Dangereux
- Nivel De Ruido Elevadamente Peligroso



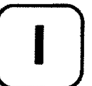
- Pay Extreme Attention To The Care And Protection Of The Machine Before Starting Up
- Accorder Une Très Grande Attention Á La Sécurité Et À La Préparation De La Machine Avant De Commencer À Travailler
- Ponga Extrema Atención Al Cuidado Y Preparación De La Máquina Antes De Ponerla En Marcha



- Remove Tools From Area and Machine
- Enlever Les Outils De La Zone De Travail Et De La Machine
- Elimine Las Herramientas Del Área Y De La Máquina



- Electrical Switch - OFF
- Interrupteur électrique-arrêt
- Conmutador De Apagado Eléctrico



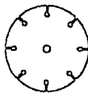
- Electrical Switch - ON
- Interrupteur électrique-marche
- Conmutador De Encendido Eléctrico



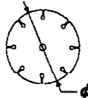
- Electrical Switch - Start
- Interrupteur électrique-démarrage
- Conmutador De Arranque Eléctrico



- Repairs Are To Be Done By An Authorized Dealer Only
- Les réparations ne peuvent être exécutées que par un distributeur agréé
- Las Reparaciones Deben Ser Efectuadas Únicamente Por Un Distribuidor Autorizado



- Diamond Blade
- Disque diamanté
- Sierra Diamantada



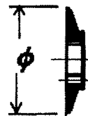
- Blade Diameter
- Diamètre De Disque
- Diámetro De La Hoja



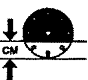
- Pulley Diameter
- Diamètre De Poulie
- Diámetro De La Correa



- Number of Revolutions Per Minute, Rotational Speed
- Nombre De Tours/Minutes, Vitesse De Rotation
- N° De Revoluciones Por Minuto, Velocidad De Rotación



- Blade Flange Diameter
- Diamètre Du Flasque De Disque
- Diámetro De La Brida De La Hoja



- Blade Cutting Depth
- Profondeur De Coupe Du Disque
- Profundidad De Corte De La Hoja



- Machine Mass (lbs)
- Poids De La Machine (en lbs)
- Masa De La Máquina (lbs)



- Electric Motor
- Moteur Électrique
- Motor eléctrico

WARNING

HEARING HAZARD

DURING NORMAL USE OF THIS MACHINE, OPERATOR MAY BE EXPOSED TO A NOISE LEVEL EQUAL OR SUPERIOR TO **85 dB (A)**

ATTENZIONE!!!

RISCHIO DE LESIONE ALL'APPARATO UDITIVO
NELLE NORMALI CONDIZIONI DI UTILIZZO,
QUESTA MACCHINA PUÒ COMPORTARE PER L'OPERATORE ADDETTO UN ESPOSIZIONE ACUSTICA DI LIVELLO PARI O SUPERIORE A

85 dB (A)

ATENCION

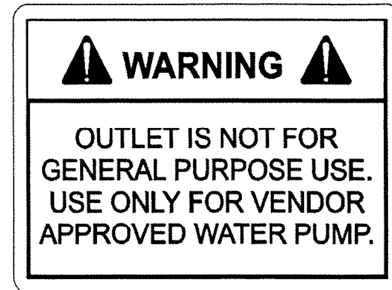
RIESGO DE DAÑO AUDITIVO

EN CONDICIONES NORMALES DE UTILIZACIÓN, EL OPERADOR DE ESTA MÁQUINA PUEDE ESTAR EXPUESTO A UN NIVEL DE RUIDO IGUAL O SUPERIOR A **85 dB (A)**

DECAL DESCRIPTIONS & LOCATION
SYMBOLES
DESCRIPCIÓN DE CALCAMONIAS Y UBICACIONES



P/N 187043
Location: Top of Belt Guard



P/N 189247
Location: On Motor near Water Pump Outlet



P/N 046326
Location: Motor Assembly

GOOD MOTOR PERFORMANCE DEPENDS ON PROPER VOLTAGE. EXTENSION CORDS THAT ARE TOO LONG AND/OR SMALL REDUCE VOLTAGE TO MOTOR UNDER LOAD. USE EXTENSION CORDS NO SMALLER THAN INDICATED BELOW.

MOTOR HP	50' CORD 115V	50' CORD 230V	75' CORD 115V	75' CORD 230V	100' CORD 115V	100' CORD 230V
1	#12	#14	#10	#14	# 8	#14
1 ½	#10	#14	#10	#14	# 8	#14
2	#10	#12	# 8	#12	# 8	#12
3	# 8	#10	# 8	#10	# 8	#10
5		# 8		# 8		# 8

046327

P/N 046327
Location: Motor Assembly

DECAL DESCRIPTIONS & LOCATION
SYMBOLES
DESCRIPCIÓN DE CALCAMONIAS Y UBICACIONES



P/N 189024
Location: Front of Water Pan

TILE MASTER

P/N 171026 - Location: Side of Belt Guard
P/N 169586 - Location: Side of Blade Guard



P/N 189025 - Outer P/N 189026 - Inner
Location: Blade Guard



P/N 189027
Location: Belt Guard

NOTES:







SAFETY FIRST!



WARNING: FAILURE TO COMPLY WITH THESE WARNINGS AND OPERATING INSTRUCTIONS COULD RESULT IN DEATH OR SERIOUS BODILY INJURY.

DO

DO read this entire operator's manual before operating this machine. Understand all warnings, instructions, and controls.
DO keep all guards in place and in good condition.
DO wear safety approved hearing, eye, head and respiratory protection.
DO read and understand all warnings and instructions on the machine.
DO read and understand the symbol definitions contained in this manual.
DO keep all parts of your body away from the blade and all other moving parts.
DO know how to stop the machine quickly in case of emergency.
DO turn the "ON/OFF" switch to the "OFF" position prior to connecting the machine to the power source.
DO inspect the blade, flanges and shafts for damage before installing the blade.
DO use the blade flange size shown for each blade size.
DO use only the blade flanges supplied with the saw. Never use damaged or worn blade flanges.
DO use only blades marked with a maximum operating speed greater than the blade shaft speed. Verify speed by checking blade shaft rpm and pulley diameters and blade flange diameters.
DO verify saw drive configuration by checking blade shaft RPM, pulley diameters, and blade flange diameter.
DO read all safety materials and instructions that accompany any blade used with this machine.
DO inspect each blade carefully before using it. If there are any signs of damage or unusual wear, **DO NOT USE THE BLADE.**
DO mount the blade solidly and firmly. Wrench tighten the arbor nut.
DO make sure the blade and flanges are clean and free of dirt and debris before mounting the blade on the saw.
DO use the correct blade for the type of work being done. Check with blade manufacturer if you do not know if blade is correct.
DO use caution and follow the instructions when loading and unloading the machine.
DO operate this machine only in well ventilated areas.
DO instruct bystanders on where to stand while the machine is in operation.
DO establish a training program for all operators of this machine.
DO clear the work area of unnecessary people. Never allow anyone to stand in front of or behind the blade while the motor is running.
DO make sure the blade is not contacting anything before starting the motor.
DO use caution when lifting and transporting this machine.
DO always tie down the machine when transporting.
DO use caution and follow instructions when setting up or transporting the machine.
DO have all service performed by competent service personnel.
DO make sure electric powered machines are plugged into a properly grounded circuit.
DO make sure power cords are the proper size and in good condition.
DO maintain a secure grip on the material being cut.
DO clean the water tray frequently.
DO verify the blade arbor hole matches the machine spindle before mounting the blade.
DO clean the machine after each day's use.
DO follow all electrical codes in your area.
DO consider work area environment. Don't expose power tools to rain. Don't use power tools in wet locations.
DO use caution to guard against electric shock. Prevent body contact with grounded surfaces (i.e., pipes, radiators, ranges, refrigerators).
DO use correct voltage and proper extension cords. Never carry tool by cord or yank it to disconnect it from receptacle. Keep cord away from heat, oil and sharp edges.
DO always carry the machine with the motor stopped.
DO disconnect tools from power source when not in use, before servicing and when changing accessories.
DO carefully maintain and clean for better and safer performance. Follow instructions for changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have repaired by authorized service facility.
DO only cut in a straight line.
DO only saw as deep as the job specifications require.
DO always give a copy of this manual to the equipment user. If you need extra copies, call TOLL FREE 1-800-365-4003.

SAFETY FIRST!



WARNINGS

DO's AND DO NOT's



WARNING: FAILURE TO COMPLY WITH THESE WARNINGS AND OPERATING INSTRUCTIONS COULD RESULT IN DEATH OR SERIOUS BODILY INJURY.

DO NOT

DO NOT operate this machine unless you have read and understood this operator's manual.
DO NOT operate this machine without the blade guard, or other protective guards in place.
DO NOT stand behind or in front of the blade path while the motor is running.
DO NOT leave this machine unattended while the motor is running.
DO NOT operate this machine when you are tired or fatigued.
DO NOT use a wet blade without adequate water supply to the blade.
DO NOT exceed maximum blade speed shown for each blade size. Excessive speed could result in blade breakage.
DO NOT operate the machine if you are uncertain of how to run the machine.
DO NOT use damaged equipment or blades.
DO NOT touch or try to stop a moving blade with your hand.
DO NOT cock, jam, wedge or twist the blade in a cut.
DO NOT transport a cutting machine with the blade mounted on the machine.
DO NOT use a blade that has been dropped or damaged.
DO NOT use carbide tipped blades.
DO NOT use abrasive blades.
DO NOT use conventional abrasive blades with water.
DO NOT touch a dry cutting diamond blade immediately after use. These blades require several minutes to cool after each cut.
DO NOT use damaged or worn blade flanges.
DO NOT allow other persons to be near the machine when starting or when the machine is in operation.
DO NOT operate this machine in an enclosed area unless it is properly vented.
DO NOT operate this machine in the vicinity of anything that is flammable. Sparks could cause a fire or an explosion.
DO NOT allow blade exposure from the guard to be more than 180 degrees.
DO NOT operate this machine with the belt guard or blade guard removed.
DO NOT operate this machine unless you are specifically trained to do so.
DO NOT use a blade that has been over heated (Core has a bluish color).
DO NOT jam material into the blade.
DO NOT grind on the side of the blade.
DO NOT lay power cords in or near the water.
DO NOT replace the motor with any motor that does not have a special grounding connection.
DO NOT cut deeper than 1" per pass with a dry blade. Step out to achieve deeper cuts.
DO NOT start cutting with a saw until you have a clear work area and secure footing.
DO NOT operate this machine while using drugs or alcohol.

****

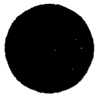
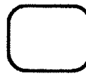
This saw was designed for certain applications only. DO NOT modify this saw or use for any application other than for which is it was designed. If you have any questions relative to its application, DO NOT use the saw until you have written Diamant Boart, Inc. and we have advised you.

Diamant Boart, Inc.
17400 West 119th Street
Olathe, Kansas 66061
In USA 1-800-365-4003

FIGURE 1

A. Pivot Bar of Frame
B. Bearing Caps & Fasteners
C. Locking Knob
D. Lockbar
E. Water Pump
F. Hose Barb
G. Water Valve
H. Water Tube Assembly
J. Water Tube Ports
K. Blade Guard
L. Blade
M. Blade Flange, Outer
N. Nut, B/S
O. Wrench, B/S
P. Drain Plug
Q1. Sliding Pan Stop
Q2. Water Pan Assembly Guides
R. Rip Guide
S. Set Collars
T. Electrical Receptacle (For Water Pump Only)

1. Cutting Head Assembly: Includes water tube assembly (H)}
2. Frame Assembly
3. Water Pan Assembly
4. Conveyor Cart Assembly Carton {Cart Assembly (4) and Rip Guide (R)}
5. Water Pump and Accessory Carton: Includes Water Pump (E), Hose Barb (F), Water Valve (G), 15/16" Wrench (O), Drain Plug (P), Locking Knob (C) with 5/16" Flatwashers, and Bearing Caps (B) with 5/16" Cap Screws and Lockwashers.
6. Literature Assembly Envelope: (Not shown) Includes Operation Instructions and Parts List, Warranty Card, and Electric Motor Service Center Booklet.

 MANDITORY  INSTRUCITON INDICATION INFORMATION

  WARNING  PROHIBITION

These signs will give advice for your safety

 ***Before leaving our factory every machine is thoroughly tested.***

Follow our instructions strictly and your machine will give you long service in normal operating conditions.

1 Features

Use: Sawing of any kind of tile, up to 19" (482mm) diagonal on 13" x 13" (330 x 330mm) tile.
Tools: Rip Guide comes standard on all tile saws. See **Tile Cutting Accessories** on page **18**.

(For information or availability of other accessories contact your Felker supplier.)

Blade Capacity: Rim Ø 10" (254mm) - bore 5/8" (15,9mm).
Profile Wheel: Rim Ø 7" (180mm) - bore 5/8" (15,9mm).
Blade Rotation: Counter-Clockwise (CCW).
Depth of Cut: 3-3/4" (95mm) with 10" (254mm) blade.

Horsepower:	1-1/2	1-1/2	1
Voltage:	115	115/230	240
Hertz	60	60	50
F.L. Amperages:	14.6	17.2/8.6	7.2
Blade Shaft RPM:	2760	3880	2750
Weight: lb. (kg.)	118 (54)	122 (55)	115 (52)

Dimensions - L x W x H: in 36" x 19-3/4" x 20-3/4"
(mm) (914 x 502 x 527)

Conveyor Cart - L x W: in (mm) 12" x 17-1/4" (305 x 438)
Pan Holding Capacity: 6.5 gallons (24.7 liters)
Water Pump Output: 100 gal/hr. (378 l /hr.)

The operator must wear protective clothing appropriate to the work he is doing.

 **Any persons not involved in the work should leave the area.**

 **Use only blades marked with a maximum operating speed greater than the blade shaft speed.**

 **Before starting up the machine, make sure you read this entire manual and are familiar with the operation of this machine.**

 **The working area must be completely clear, well lit and all safety hazards removed.**

2 Benefits

- The new, improved blade guard offers simplified blade installation and removal - maximum 10" (254mm) blade capacity. The external water tube assembly (H) is removable for easy maintenance.
- 1-1/2 HP, High Torque (HT) 115V/60/1 motor on standard saw.
- The dependable, high volume, submersible coolant pump features a screened intake.
- The motor and pump power cords are securely mounted directly into the Motor Housing outlet (T).
- The removable Drain Plug (P) at the back end of the pan permits easy coolant draining and quick sludge clean out. The Water Pan (3) is removable for easy cleaning.
- The free-rolling Conveyor Cart (4) is aligned for straight, smooth cuts. The Back Stop with ruler allows fast mounting and adjustment of the Rip Guide(R) and optional accessories.
- Makes diagonal cuts on 13" x 13" (330 x 330 mm) tile. Can make 19" (360mm) rip cuts.
- Full-size belt shield and belt protection.
- The adjustable pan allows the operator to cut tile comfortably with a full view and control of work with minimum stretching.

3 Machine Set-Up

(See Figure 1)

- Remove all items from the shipping carton and identify:
  1. Pivot Cutting Head Assembly: Includes Water Tube Assembly (H)
  2. Frame Assembly
  3. Water Pan Assembly
  4. Conveyor Cart Assembly Carton {Cart Assembly (4) and Rip Guide (R)}
  5. Water Pump and Accessory Carton: Includes Water Pump (E), Hose Barb (F), Water Valve (G), 15/16" Wrench (O), Drain Plug (P), Locking Knob (C) with 5/16" flatwasher and Bearing Caps (B) with 5/16" Fasteners.
  6. Literature Assembly Envelope

NOTE: Check the carton and all packing filler for loose parts and optional accessories (if ordered).

IF ANY PARTS ARE MISSING OR DAMAGED, PLEASE CONTACT YOUR FELKER CUSTOMER SERVICE FOR INSTRUCTIONS. CALL 1-800-365-4003

- Set the Frame Assembly (2) on a flat surface or on a **FELKER** ® folding stand.
- Mount the water Pan Assembly Guides (Q2) over the Frame Assembly (2) legs between the vertical post and the Sliding Pan Stop (Q1). The Pan Assembly (3) should slide freely back and forth on the Guides (Q2) with little lateral movement. Adjust if needed.

Install the Cart (4) and Cutting Head (1):

1. Set Cart Assembly (4) onto the rail system so that all four wheels are on the rails and that it travels freely back and forth.
2. Set the Cutting Head Assembly (1) on the Pivot Bar (A) of the Frame Assembly so the pivoting grooves on the bottom of the motor base fit over the round Pivot Bar (A) with the two locating Set Collars (S) between the insides of the Cutting Head Base. The Set Collars have been pre-set at the factory to align the blade with the slot in the center of the cart; it can be adjusted if needed.
3. Rest the front of the cuttting head on the Cart until completely fastened to the pivot bar and lockbar. Install the two Bearing Caps (B) using the 5/16" capscrews and lockwashers. At first, loosely tighten the four screws so that the Cutting Head (1) is held securely on the Pivot Bar, but can be moved side-to-side to locate the Blade (L) with the center of the slot in the conveyor cart Assembly. After centering the blade, finish tightening the screws. Do not over tighten; the cutting head needs to be free enough to be pivoted up or down as needed.
4. Pivot the cutting head up to insert the Locking Knob (C), with 5/16" flatwashers on each side, through the slotted Lockbar (D) and into the tapped hole in the belt guard. The Locking Knob is used to set the cutting depth of the blade being used.

Water Pump Assembly (5) Set-up:

1. Remove the Water Pump (E), Hose Barb (F), the Water Control Valve (G) and Water Tube Assembly (H) from their carton. Thread the Hose Barb (F) on the water pump outlet, hand tighten.
2. Slide the Control Valve (G) onto the flexible plastic tubing and push the open end onto the Hose Barb (F).
3. Set the Water Pump Assembly (5) in the deep end of the pan beneath the belt guard. **Note: The water pump inlet screen must be submerged in order to properly pick up water.**
4. Place the Water Tube Assembly (H) to the back of the Blade Guard (K) and insert the two 1/4" plastic nozzles into the Ports (J) on the side of the Blade Guard (K). To prevent interference with the full movement of the cart, it is recommended that the tubing and electrical cord exit out the back through the indented area of the pan.
5. Insert the male plug into the Receptacle (T) on the motor. The Water Pump (E) will start when the motor is turned on. For dry cutting, the water pump should be unplugged or removed to prevent damage to the pump.

NOTE: THE MOTOR WATER PUMP OUTLET IS NOT TO BE USED AS A GENERAL PURPOSE CONVENIENCE OUTLET. USE FOR CONNECTON OF THE SUPPLIED WATER PUMP ONLY.

WATER PUMP SAFETY GUIDELINES



Always plug the saw power cord into a GFCI outlet when using. If a GFCI type outlet is not available, use a plug-in type GFCI plugged into a properly grounded outlet. Do not use any temporary plug adapters.

- The water pump is equipped with a ground electrical plug, to reduce the risk of possible shock. Be sure to connect to a properly grounded type receptacle.
- Never pick the water pump up out of the water when it is plugged in.
- **DO NOT EVER** use the water pump to pump anything but water.
- Never service the pump when it is still plugged in.
- Never let the pump operate dry. It is self-cooled by pumping water. Dry use will cause the pump to fail.
- Maintain regularly and clean out debris from intake screen.
- Check the power cord for nicks or frays and never try to alter the power cord in any way.

Install the Cutting Blade:



Always set the Motor Switch to OFF prior to mounting the blade.

1. Be sure you are using the correct blade for the material being cut. For example, blades are available for cutting materials such as wall tile, quarry tile, marble, slate and similarly hard materials. For the best results, always use genuine **FELKER** ® diamond blades. Contact your nearest dealer to select the correct blade for your specific cutting needs.
2. Rotate the Blade Guard (K) fully up, tightening the wing nut if needed to hold it in the fully raised position.
3. Remove the Blade Shaft Nut (N) and the Outer Blade Flange (M).
4. Check the Blade (L) for Counter Clockwise rotation (CCW) and install on the spindle shaft.



Rotation direction is indicated by an arrow on one side of the blade. Make sure the blade contact surfaces are clean.

5. Install the Outer Flange (M) with the large diameter against the blade. Tighten the Blade Shaft Nut (N) with the 15/16" Wrench (O) provided.
6. Lower the Blade Guard (K) and retighten the wing nut to securely hold the guard in place.

- Install the Drain Plug (P) into the back end of the pan and fill with clean water until inlet filter of water pump is covered; about 6.5 gal. (25 l).
- Adjust the Pan Assembly (3) to accommodate the size of the tile to be cut and to obtain the most comfortable position for the operator.
  1. When cutting smaller tile units, adjust the pan all the way to the rear. The operator has full view and control of the work with minimum stretching.
  2. For cutting intermediate sized units, such as 8" or 10" tile, the pan can be placed somewhere between the maximum forward and maximum rear positions.
  3. When cutting larger units, the pan should be moved to the maximum forward position, thus giving the operator the best and most comfortrable position, even when cutting 12" x 12" or larger units.

4 OPERATING PROCEDURE


WARNING: Read the Operating Procedure completely before operating your tile saw.

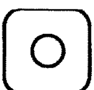

Take into account the working conditions from the health and safety point of view.


Always pay extreme care and attention to the preparation of the machine before starting.


Remove all wrenches and tools from the machine.


Always keeps blade guard in place.

- Fill the Pan with enough water to fully submerge the water pump screen. It takes approximately 6-1/2 gallons (25 l) to fill the Pan.
- Before connecting the power cord:
  * Check the spindle nut to be sure it is tight and that the blade rotates freely.



WARNING: Check that the ON/OFF switch is in the OFF position. Then connect the power cord to a properly grounded outlet of the correct voltage. See the decal near the power cord for power requirements. If needed, use the correct size three (3) conductor extension cord to avoid excessive voltage drop. Never use lamp cord type extensions. Refer to the Recommended Extension Cords chart below.

Turn the switch to **ON**. The blade should turn counter-clockwise, when looking at the blade guard side. The water pump will start automatically when the motor starts. Adjustment of the water supply may be made by means of the Control Valve(G).

- Follow the blade manufacturer's recommendations for dry or wet cutting. Wet cutting blades can be damaged or destroyed without sufficient water. Only blades specifically designed for dry cutting can be used without coolant.


The water supply should be adequate, with water flowing on both sides of the blade. Keep the water clean and make certain the WATER LEVER IS ALWAYS ABOVE THE PUMP INLET. Do not run the water pump dry!! Unplug for dry cutting.

- For straight cuts, position the tile squarely against the back edge of the conveyor cart. Keep the cart clean and free of cuttings. The standard rip guide is used.
- Move the conveyor cart slowly and carefully until the blade is in contact with the tile. The blade needs a chance to "break-in" or "wear-in" slightly. It may take about ten cuts to open a new blade for best cutting.

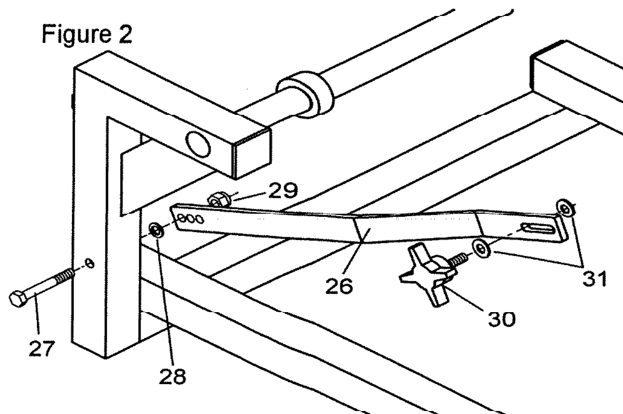
5 ADJUSTABLE LOCKBAR WITH DEPTH LINKING PROTECTION

A Lockbar (26) is used to set the blade depth during cutting. The lockbar has three (3) holes at the lower end marked 10, 8 and 6.
These are used as depth-limiting settings that, if used with the correct blade diameter, will protect the rolling cart from being cut by the blade.
The three (3) holes in Lockbar:

10 - The lowest hole is for use with a 10" diameter blade.
8 - The middle hole is for use with an 8" diameter blade.
6 - The uppermost hole is for use with a 6" diameter blade or profile wheel.

The **Tile Master** is shipped standard set-up for a 10" diameter blade. To change the setting, locate the capscrew (27) used as the pivot, loosen and remove the Lock Nut (29). Set the Lockbar (26) at the proper hole. Tighten the fasteners so that the Lockbar (26) is free to pivot. Check the setting by loosening the Knob (30) and lowering the head fully down into the table slot. The blade segment should be below the table surface, but not cutting into the table.

Figure 2



6 MANUAL THERMAL OVERLOAD

The motor is equipped with a manual overload protection reset button. If the motors overheats, the red reset button will "pop out" to open the motor circuit; stopping the motor and water pump. If this occurs , the motor ON/OFF switch must be set to OFF. After the motor cools, push in the reset button. When it stays in, the motor can be restarted.

7 RECOMMENDED EXTENSION CORDS



Good motor performance depends on proper voltage. Extension cords that are too long and/or too small in wire gauge reduce the voltage to the motor under load. Use extension cords no smaller than indicated below.

MOTOR		F.L. AMPS		50' Cord		75' Cord		100' Cord	
HP	RPM	115V	230V	115V	230V	115V	230V	115V	230V
1-1/2	1725	14.6		#12		#10		#8	
1-1/2	3450	17.2	8.6	#10	#14	#10	#14	#8	#14
1	1425		7.2		#14		#14		#14

8 ALIGNMENT PROCEDURES

Your **Tile Master** tile saw is factory assembled and aligned prior to shipment to ensure accurate cuts when your saw is delivered. However, since **FELKER®** cannot control rough handling during shipping, it is suggested that the alignment be checked. If the saw is found in need of adjustment, refer to the appropriate section(s) below.

There are two basic alignment checks for the **Tile Master** and any adjustments made must follow these procedures to ensure that the unit functions freely.

Adjustment tools required: Carpenter's Square, two (2) 7/16" wrenches, and 5/32" hex key.

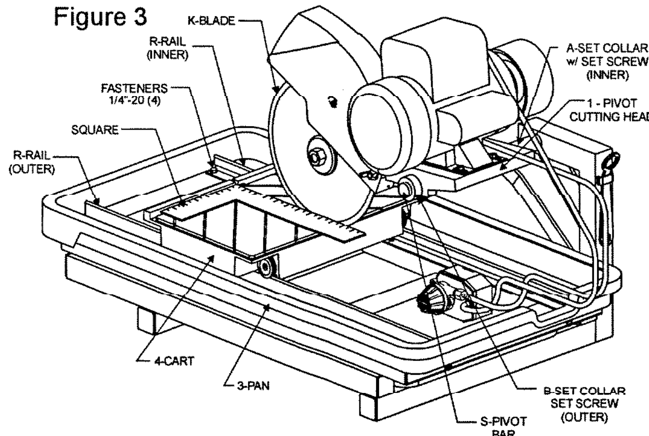
1. Check the Blade in Slot Alignment

* The Blade (L) should be centered in the Conveyor Cart (4) slot.
* Set-up your saw as described above and move the Conveyor Cart (4) back and forth from the front to the rear of the pan. If the blade contacts either side of the slot, the Cutting Head Location Adjustment must be performed.

Cutting Head Location Adjustment (See Figure)

* The Cutting Head Assembly (1) is located by the Set Collars (S). Using a 5/32" hex key, loosen these two set collars. Move the Head Assembly along the Pivot Bar (A) until the Blade (L) no longer contacts the slot. Re-locate the Set Collars (S) against the sides of the Cutting Head again and retighten the set screws.

Figure 3



2. Check the Parallel Alignment (See Figure 3)

* The conveyor cart should travel parallel to the plane of the blade.
* Place a square rule against the backstop, lightly in contact with the blade. The blade surface should be parallel to the square; i.e., no gap between the blade and the square at either the front or back edge of the blade. Next, holding the square firmly, traverse the cart fore and aft. The blade should remain parallel to the square, staying slightly in contact with it throughout its full travel. If the blade does not stay in contact with the square, the Parallel alignment must be performed.

Parallel Alignment

* The parallel tracking of the cart can be adjusted by moving the rails on which the cart travels. The mounting holes in the pan are slotted to accommodate this adjustment.
* Align the inside rail first. Loosen the four (4) 1/4"-20 fasteners (7/16" wrenches) locating the two (2) Rails (R) so that both rails are free to move. Move the end(s) of rail until the square is flush with the blade as described above. Tighten the fasteners of this rail and recheck the alignment. Once alignment has been made, move the cart fore and aft to locate the second rail parallel to the first. Tighten the remaining two fasteners.

9 PROFILE WHEEL SET-UP AND USE

The Tile Master is designed for use with a **FELKER®** 6" Profile Wheel, such as P/N 621081 or 621082.

- Raise the blade guard. Remove the spindle nut and outer flange. Remove the tile saw blade if one has been installed. (Refer to Section 5, Adjustable Lockbar, if needed)
- Install the profile wheel onto the spindle shaft up against the inner flange with the working surface to the outside.
- Secure into place by reversing the outer flange and tightening the spindle nut. Lower the Blade Guard (J) back down over the profile wheel.
- Locate the material for profiling:
  1. Set the edge of the part to be shaped parallel to the wheel.
  2. Locate the material under the wheel. Pull the Conveyor Cart (4) with the material from under the wheel to set proper cutting height.
  3. Loosen the Locking Knob (C) and lower the Cutting Head (1) so that the wheel just slightly makes contact with the material.
  4. Secure the Cutting Head (1) into position with the Locking Knob (C) for cutting.
  5. **Note:** Profiling usually takes several light passes to produce the best results. Set lower each time until the desire depth has been reached.

10 MAINTENANCE PROCEDURES



Before performing any maintenance, ALWAYS place the machine on a level surface with the motor OFF and disconnect the electrical current. Let the machine cool down!!

Your **FELKER®** tile saw is a ruggedly constructed machine, engineered to give long, satisfactory performance. Simple daily maintenance and care will add to the life and productivity of your saw. After each day's use: **CLEAN THE MACHINE!!**

- Turn off and unplug the saw before performing any maintenance.
- Keep the cart top clean and free for cuttings. To clean it, flush the top surface and grooves with water.
- Drain, clean and refill the pan frequently. Flush the coolant system with plenty of water, then drain and refill the pan.
- If the water flow stops, check the water pump to see if the shaft and impeller turn freely. See the **WATER PUMP TROUBLE-SHOOTING PROCEDURE** section.
- It is always good practice to clean your tile saw after each day's use. Drain the water and clean out the pan. Clean the rails. Before storing, it is good practice to wipe or spray rails with water-soluble oil (like, WD-40 or equivalent).



Entrust all repairs to your authorized dealer only.

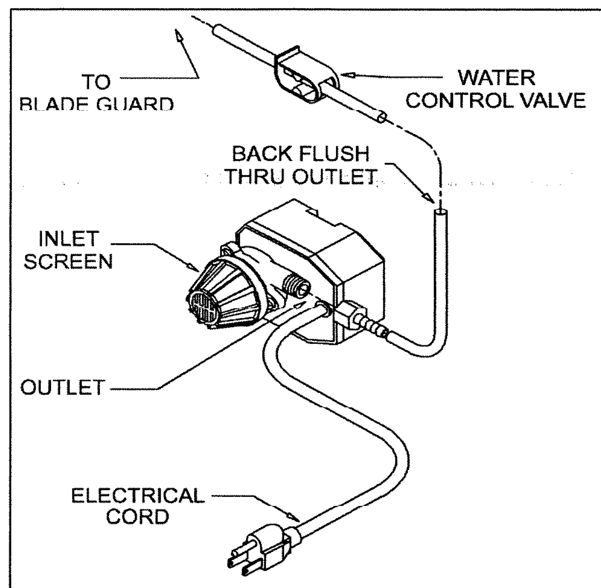
11 WATER PUMP TROUBLE-SHOOTING PROCEDURE

If Water Stops Flowing,

1. **Stop Sawing**, then
2. **Disconnect Electrical Plug from Outlet**, then
3. **Remove the Pump**, then
4. **Back Flush.**

Back flushing is done by forcing water into the pump discharge and out through the screen. Most of the time this procedure works, and the pump can be put back into service. (See Figure below)

If the back flushing does not work, remove the screen and turn the impeller manually, looking for and rinsing out the impeller cavity of any dirt or foreign matter.



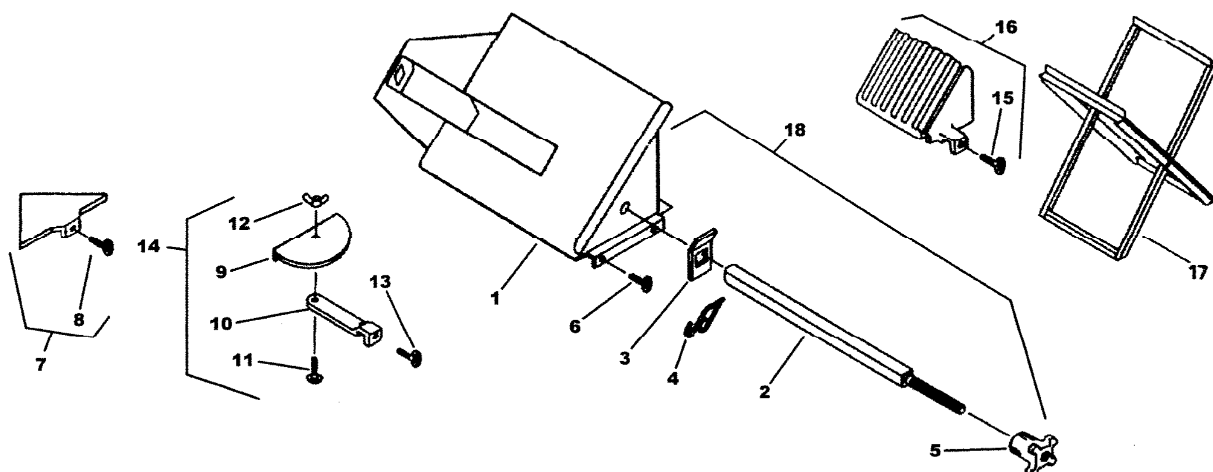
12 REPAIRS

We carry out all repairs in the shortest possible time and at the most economical prices. (See front page for address and phone numbers) Contact your authorized **FELKER®** dealer concerning maintenance and repairs.

13 SPARE PARTS

For quick supply of spare parts and to avoid any lost time, it is essential to quote the data on the manufacturers plate fixed to the machine and the part number(s) and description to be replaced with every order.

14 TILE CUTTING ACCESSORIES



Parts List:

Diag.	Part No.	Qty.	Description	Diag.	Part No.	Qty.	Description
1	050104	1	Frame, Miter	10	———	—	———
2	050107	1	Bar, Locking	11	———	—	———
3	050105	1	Clip, Stop	12	———	—	———
4	050106	1	Spring	13	———	—	———
5	050103	1	Knob	14	051010	1	Protractor Assy
6	020598	2	Screw, Thumb, 1/4"-20 x 1"	15	020598	1	Screw, Thumb, 1/4"-20 x 1"
7	051020	1	Miter Assy, 45°	16	051030	1	Holder Assy, Bullnose
8	020598	1	Screw, Thumb, 1/4"-20 x 1"	17	051041	1	Stand, Tile Saw (for TA Models only)
9	———	—	———	18	050102	1	Support Assy, Miter Frame

RIP GUIDE: P/N 051000 - The Rip Guide is a standard accessory supplied with every tile saw. It is used to provide a repeatable position for rip cuts until relocated. The Rip Guide clamps to the machined backstop of the conveyor cart.

ADJUSTABLE PROTRACTOR: P/N 051010 - The Protractor can be used to rip cut known angles. The protractor clamps to the backstop.

ANGLE GUIDE : P/N 051020 - This is a non-adjustable miter used to quickly position the tile at 45 degrees; either on the left or right side. It is often used for repeated diagonal rip cuts. The Angle Guide clamps to the backstop.

BULLNOSE MITRE GUIDE: P/N 051030 -This is a fixed guide that positions the tile for a 45 degree miter cut. The Mitering Guide clamps to the backstop.

PRECISIN MITERING JIG: P/N 161480- This is a 45 degree fixture that has an adjustable clamp to hold the tile while miter cutting. The Mitering Guide clamps to the backstop.

FOLDING STAND: P/N 051041 - This stable, one piece stand brings a FELKER® tile saw to standing level for ease of work. The stand conveniently folds flat for storage and transporting.

The instructions for use and spare parts found in this document are for information only and are not binding. As part of our product quality improvement policy, we reserve the right to make any and all technical modifications without prior notice.


The manufacturer accepts no responsibility caused by unsuitable use or modifications.


NOTES:

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT !



ATTENTION : LE MON RESPECT DE CES MISES EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION PEUT ENTRAÎNER LA MORT OU DES BLESSURES CORPORELLES GRAVES

FAIRE

Faire Lire ce manuel d'utilisation entièrement avant d'utiliser cette machine. Comprendre toutes les mises en garde, les instructions et les commandes.
Faire Toujours maintenir les protections en place et en bonne condition.
Faire Porter des protections de sécurité approuvées pour les oreilles, les yeux, les voies respiratoire et la tête.
Faire Veiller à lire et à comprendre toutes les mises en garde et instructions figurant sur la machine.
Faire Lire et comprendre les définitions de symboles contenus dans ce manuel.
Faire Rester à l'écart du disque.
Faire Savoir comment arrêter rapidement la machine en cas d'urgence.
Faire Placer l'interrupteur « marche-arrêt » (ON/OFF) à la position d'ARRÊT (OFF) avant de brancher la machine à la source de courant.
Faire Avant de mettre le disque en place, vérifier qu'il n'est pas abîmé, que les flasques et arbres ne sont pas endommagés ni sales.
Faire Ne jamais laisser les enfants s'approcher de la machine.
Faire Utiliser uniquement des disques indiquant une vitesse maximale de fonctionnement supérieure à la vitesse de la broche.
Faire Lors du sciage à l'eau, toujours utiliser un disjoncteur différentiel.
Faire Lire tous les documents et consignes de sécurité qui accompagnent les disques utilisés avec cette machine.
Faire Contrôler chaque disque avant de l'utiliser. Si des signes d'endommagement ou d'usure anormale sont constatés, NE PAS UTILISER CE DISQUE.
Faire Monter le disque de faéon solide et ferme, resserrer l'écrou de l'arbre avec une clef.
Faire Utiliser un disque approprié au type de travail à accomplir. Contacter le fabricant de disque en cas d'incertitude concernant le disque à utiliser.
Faire Ne faire fonctionner la machine que dans des zones bien ventilées.
Faire Élaborer un programme de formation pour tous les utilisateurs de cette machine.
Faire Dégager la zone de travail de toute personne qui ne soit pas nécéssaire. Ne jamais autoriser qui que ce soit à se tenir devant ou derrière le disque lorsque le moteur est en marche.
Faire Vérifier que le disque n'est pas en contact avec quoi que ce soit avant de mettre le moteur en marche.
Faire Faire attention en soulevant et en transportant cette machine.
Faire Toujour attacher la machine avant de la transporter.
Faire Prendre des précautions et suivre les instructions pour la mise en place de la machine.
Faire Faire faire l'entretien par un personnel compétent.
Faire Vérifier que les machines électriques sont branchées sur un circuit correctement mis à la terre.
Faire Vérifier que les cordons électriques ont le calibre correct et sont en bon état.
Faire Maintenir fermement le matériau à scier.
Faire Avant de monter le disque, s'assurer que le trou de l'arbre de disque correspond à l'arbre de la machine.
Faire Nettoyer la machine après chaque utilisation journalière.
Faire Observer tous les codes électriques en vigueur sur le plan local.
Faire Vérifier l'aire de travail. Ne pas exposer les outils électriques à la pluie. Ne pas utiliser d'outils électriques dans des endroits mouillés.
Faire Prendre des précautions pour éviter les secousses électriques. Éviter le contact du corps avec des surfaces reliées à la terre (ex. : tuyaux, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs).
Faire Utiliser la tension correcte et les rallonges de cordon appropriées. Ne jamais transporter l'outil en le tenant par son cordon ni tirer d'un coup sec sur le cordon pour débrancher la fiche de la prise de courant.
Faire Maintenir le cordon éloigné de la chaleur, de l'huile et des bords coupants.
Faire Toujours arrêter le moteur et débrancher le cordon avant de transporter la machine.
Faire Débrancher les outils de la source d'alimentation électrique lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant de faire leur entretien et de changer des accessoires.
Faire Pour obtenir les meilleures performances et le fonctionnement le plus sûr, effectuer un entretien et un nettoyage soigneux. Suivre les instructions pour changer les accessoires. Inspecter régulièrement les cordons des outils et, s'ils sont endommagés, les faire réparer par un centre d'entretien agréé.
Faire Ne scier qu'en ligne droite.
Faire Toujours donner une copie de ce manuel à l'utilisateur de la machine. Si d'autres copies sont nécessaires, contacter **TOLL FREE** 1- 800-365-4003.

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT !



MISES EN GARDE
FAIRE et NE PAS FAIRE



ATTENTION : LE MON RESPECT DE CES MISES EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION PEUT ENTRAÎNER LA MORT OU DES BLESSURES CORPORELLES GRAVES

NE PAS FAIRE

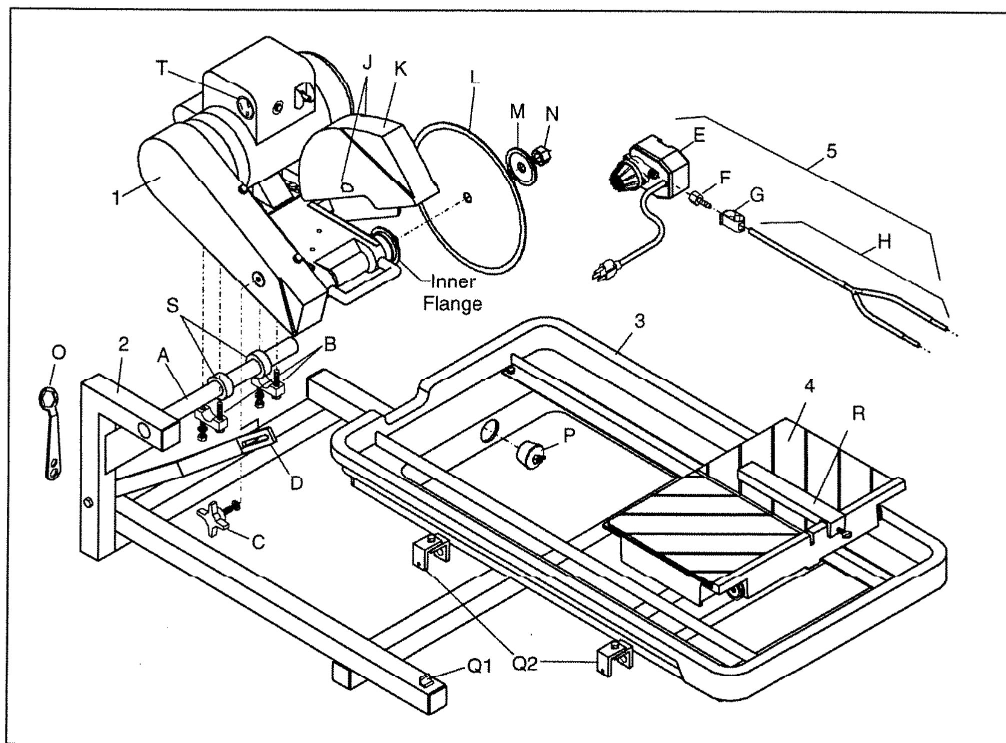
NE PAS utiliser cette machine avant d'avoir lu et compris ce manuel de fonctionnement.
NE PAS utiliser cette machine sans protection de disque ou sans qu'une autre protection soit montée.
NE PAS se tenir derrière ou devant le chemin du disque lorsque le moteur est en marche.
NE PAS laisser la scie sans surveillance lorsque le moteur tourne.
NE PAS utiliser la machine lorsque l'on est fatigué.
NE PAS utiliser de disque pour sciage à eau sans avoir un approvisionnement en eau suffisant pour le disque.
NE PAS dépasser la vitesse maximale de disque indiquée pour chaque taille de disque. Une vitesse excessive pourrait casser le disque.
NE PAS utiliser cette machine lorsque l'on n'est pas certain de savoir comment elle fonctionne.
NE PAS utiliser d'équipements ou de disques endommagés.
NE PAS toucher ou essayer d'arrêter un disque en mouvement avec la main.
NE PAS incliner, coincer, serrer ou tordre le disque dans l'entaille.
NE PAS transporter un outil de coupe lorsque le disque y est monté.
NE PAS utiliser de disque qui est tombé ou endommagé.
NE PAS utiliser de disques à pointe carbure.
NE PAS utiliser de disque abrasif.
NE PAS toucher un disque diamanté pour sciage à sec immédiatement après usage. Ces disques ont besoin de plusieurs minutes pour refroidir après chaque sciage.
NE PAS utiliser de flasques de disque endommagés ou usés.
NE PAS autoriser d'autres personnes à se trouver près de la machine lors des opérations de mise en marche, d'appoint en carburant ou de sciage.
NE PAS faire fonctionner cette machine dans un espace clos sauf s'il dispose d'une ventilation appropriée.
NE PAS faire fonctionner cette machine près de tout corps inflammable. Des étincelles pourraient provoquer un incendie ou une explosion.
NE PAS autoriser la partie exposée hors de la protection du disque à être supérieure à 180 degrés.
NE PAS utiliser l'outil si la protection de la courroie ou du disque est enlevée.
NE PAS utiliser cette machine si l'on n'a pas été spécialement formé pour cela.
NE PAS utiliser un disque qui a surchauffé. (Le noyau a une couleur bleue).
NE PAS coincer de matériaux dans le disque.
NE PAS meuler la partie latérale du disque.
NE PAS poser les cordons électriques dans l'eau ni près de l'eau.
NE PAS remplacer le moteur par un autre qui n'est pas muni d'une connexion spéciale de mise à la terre.
NE PAS couper à plus d'un (1) po (2,5 cm) de profondeur à la fois avec un disque sec. Le sortir avant de faire des entailles plus profondes.
NE PAS commencer à scier si la zone de travail n'est pas dégagée et si l'on ne peut se tenir en bon équilibre.
NE PAS utiliser la scie sous l'influence de drogues ou d'alcool

****

Cette scie a été coneúe pour des utilisations spécifiques. NE PAS modifier cette scie pour toute utilisation autre que celle pour laquelle elle a été coneúe. En cas de doutes concernant son utilisation, NE PAS utiliser la scie avant d'avoir écrit à Diamant Boart, Inc. et d'avoir reéu une réponse.

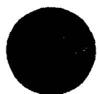
Diamant Boart, Inc.
17400 West 119th Street
Olathe, Kansas 66061
In USA 1-800-365-4003

FIGURE 1



A. Barre à pivot
B. Chapeau de palier
C. Bouton de blocage
D. Barre de blocage
E. Pompe à eau
F. Griffe de tuyau
G. Robinet d'eau
H. Tube à eau
J. Orifices de tube à eau
K. Protection de disque
L. Disque
M. Flasque extérieur de disque
N. Écrou d'arbre de disque
O. Clé
P. Bouchon de vidange
Q1. Guides de refend
Q2. Butée coulissante du bac
R. Guide de refend
S. Collier de fixation
T. Prise électrique

1. Pivot Tête de coupe : Comprend le tube à eau (H)}
2. Porte-scie
3. Bac à eau
4. Carton de pièces d'assemblage du chariot de transport {chariot (4) et guide de refend (R)}
5. Carton pompe à eau et accessoire : comprend marqueurs de tuiles et carreaux, pompe à eau (E), griffe de tuyau (F), robinet d'eau (G), clé 15/16 po (N), bouchon de vidange (P), Bouton de blocage (C) avec rondelles plates de 5/16 po et collier de fixation (S), Chapeaux de palier (B) avec fixations de 5/16 po.
6. Pochette de documentation.

 OBLIGATOIRE  INDICAZIONE

  ADVERTISSEMENT  INTERDICTION

Ces symboles vous permettent de bénéficierd'une meilleure sécurité.



Avant de quitter notre usine, chaque machine subit une série de contrôles au cours desquels tout est minutieusement vérifié.

Le strict respect de nos instructions assurera à votre machine une longue durée d'utilisation dans des conditions de travail normales.

1 Caractéristiques

Utilisation : sciage de tous types de tuiles et carreaux, coupe diagonale jusqu'à 19 po (455 mm) sur tuiles et carreaux de 13 x 13 po (330 x 330 mm).

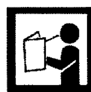
Outils : Guide de refend standard sur toutes les scies à tuiles et carreaux. Voir **Accessoires de coupe de tuiles et carreaux**, page **29**.

(Pour tous renseignements ou disponibilité d'autres accessoires, contacter le fournisseur Felker.)

Capacité du disque : diam. 10 po (254 mm) – alésage 5/8 po (15,9 mm).
Roue à profiler : diam 7 po (180 mm) – alésage 5/8 po (15,9 mm).
Rotation du disque : sens inverse des aiguilles d'une montre.
Profondeur de coupe : 3-3/4 po (95 mm) avec disque de 10 po (254 mm).

Puissance :	1 ½	1 ½	1
Tension :	115	115/230	240
Hertz:	60	60	50
Intensité P.C.* :	14,6	17,2/8,6	7,2
Vitesse de rotation de l'arbre du disque :	2760	3880	2750
Poids : lb (kg)	118 (54)	122 (55)	115 (52)

Dimensions (L x W x H) : po 36 x 19-3/4 x 20-3/4 po
mm (914 x 502 x 527)
Chariot de transport–
L x W : po (mm) 12 x 17-1/4 po (305 x 438mm)
Contenance du bac : 6.5 gal (24,7 l)
Rendement de la pompe à eau : 100 gal/h (378 l/h)
<* P.C. = pleine charge>



Avant toute mise en service de la machine, il est nécéssaire de lire ce manuel dans sa totalité et de se familiariser avec le fonctionnement de la machine.



La zone de travail doit être parfaitement dégagée, bien éclairée, et ne présenter aucun risque pour la sécurité..

L'opérateur doit porter des vêtements de protection appropriés au travail qu'il exécute.



Toute personne étrangère au travail doit sortir de la zone de travail.



N'utiliser que des disques indiquant une vitesse maximale de fonctionnement supérieure à la vitesse de la broche.

2 Avantages

- La nouvelle protection de disque améliorée simplifie l'installation et la dépose du disque – capacité maximale du disque 10 po (254 mm). Le tube à eau (H) extérieur se démonte pour faciliter l'entretien.
- Moteur à couple élevé (HT), 1-1/2 hp, 115/60/1 sur les scies standard.
- La pompe à eau de refroidissement submersible, fiable, à haut rendement comporte un orifice d'admission à tamis.
- Les cordons électriques du moteur et de la pompe sont solidement fixés directement dans le capot (O) du moteur.
- Le bouchon de vidange (P) amovible à l'arrière du bac facilite la vidange de l'eau de refroidissement et l'élimination rapide des dépôts. Le bac à eau (3) s'enlève pour permettre le nettoyage.
- Le chariot de transport (4) à marche libre est aligné pour permettre des coupes droites et uniformes. La butée arrière avec règle permet le montage et le réglage rapides du guide (R) longitudinal et des accessoires en option.
- Carter et protection sur toute la longueur de la courroie.
- Le revêtement de surface caoutchouté spécial prolonge la vie utile du chariot et permet de contrôler le travail.
- Réalise des coupes en diagonale de 19 po sur des tuiles et carreaux de 13 x 13 po (330 x 330 mm).
- Le bac réglable permet à l'opérateur de couper confortablement les tuiles et carreaux tout en conservant une vue parfaite et un contrôle total du travail, sans étirement excessif.

3 Mise en place de la machine

(Voir la Figure 1)

- Sortir toutes les pièces de l'emballage d'expédition et les identifier :
  1. Tête de coupe, y compris le tube à eau (H)
  2. Porte-scie (2)
  3. Bac à eau (3)
  4. Carton de pièces d'assemblage du chariot de transport {chariot (4) et guide de refend (R)
  5. Carton de la pompe à eau et des accessoires : comprend la pompe à eau (E), la fourche de tuyau (F), la vanne d'eau (G), la clé de 15/16 po (N), le bouchon de vidange (P), le collier réglable avec la vis à oreilles (B), le bouton de verrouillage (C) et deux (2) rondelles plates de 5/16 po.
  6. Pochette de documentation

REMARQUE : Bien regarder dans le carton et parmi les matériaux de calage pour y trouver les pièces en vrac et les accessoires en option (s'ils ont été commandés).

REMARQUE : S'IL MANQUE DES PIÈCES OU SI ELLES SONT ENDOMMAGÉES, PRIÈRE DE CONSULTER LE CONCESSIONNAIRE FELKERPOUR OBTENIR DES INSTRUCTIONS. Téléphoner au 1-800-365-4003.

- Poser le porte-scie (2) sur une surface plate ou sur un porte-scie pliant **FELKER®.**
- Installer le bac à eau (3) entre les quatre guides (Q), sur le porte-scie (2). Placer le bac avec le bouchon de vidange (P) du côté fonctionnement, les deux butées étant situées au-dessous du bac (3), chevauchant la patte avant du porte-scie. Le bac à eau (3) doit pouvoir coulisser aisément sur les guides (Q), avec un mouvement latéral minimum. Régler si nécessaire.

Installation de la tête de coupe (1) :

1. Glisser l'ensemble de la tête de coupe à pivot (1) sur la barre à pivot, contre le collier réglable intérieur (S). Ce collier a été préréglé en usine de façon à aligner le disque sur la fente, au centre du chariot ; il peut être ajusté si nécessaire.
2. Insérer le bouton de blocage (C) avec une rondelle de 5/16 po à travers la barre de blocage rainurée (D), dans le trou taraudé de la protection de courroie. Ceci pour régler la profondeur de coupe du disque.
3. Installer le collier réglable extérieur (B) contre l'autre côté de la tête à pivot et serrer la vis à oreilles.

Mise en place de la pompe à eau (5) :

1. Sortir de leur carton la pompe à eau (E), la griffe de tuyau (F). le robinet d'eau (G) et le tube à eau (H). Visser la griffe (F) sur l'orifice de sortie de la pompe à eau puis serrer à la main.
2. Faire glisser le robinet (G) sur le tube en plastique flexible et pousser l'extrémité ouverte sur la griffe du tuyau (F).
3. Placer la pompe à eau (5) dans la partie profonde du bac, sous la protection de la courroie. **Remarque : Le tamis d'entrée de la pompe à eau doit être immergé afin de pouvoir capter l'eau de manière adéquate.**
4. Placer le tube à eau (H) à l'arrière de la protection de disque (J) et insérer deux buses en plastique de 1/4 po dans les orifices (I) sur le côté de la protection de disque (J). Pour éviter toute entrave dans le mouvement du chariot, il est conseillé de faire sortir les tubes et le cordon électrique à l'arrière de l'adent du bac.
5. Insérer la fiche mâle dans la prise (O) du moteur. La pompe à eau (E) démarre quand le moteur est mis en marche. Pour le sciage à sec, la pompe à eau doit être débranchée ou déposée pour éviter qu'elle ne soit abîmée.

REMARQUE : LA PRISE DE LA POMPE À EAU DU MOTEUR NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉE COMME PRISE MULTIUSAGES. ELLE DOIT SERVIR UNIQUEMENT POUR LE RACCORDEMENT DE LA POMPE À EAU FOURNIE.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET ENTRETIEN DE LA POMPE À EAU



Lors de son utilisation, toujours brancher le cordon électrique de la scie dans une prise à disjoncteur différentiel. En l'absence de prise de ce type, utiliser un disjoncteur de type enfichable branché sur une prise correctement mise à la terre. Ne pas utiliser d'adaptateur temporaire.

- La pompe à eau est équipée d'une fiche électrique à mise à la terre afin de réduire le risque de secousses électriques. Veiller à la brancher sur une prise correctement mise à la terre.
- Ne jamais toucher une pompe à eau branchée pour la sortir de l'eau.
- **NE JAMAIS** utiliser la pompe à eau pour pomper un liquide autre que de l'eau.
- Ne jamais faire l'entretien ou la réparation de la pompe alors qu'elle est branchée.
- Ne jamais laisser la pompe fonctionner à sec car c'est en pompant l'eau qu'elle se refroidit. Tout fonctionnement à sec provoquera une panne.
- Effectuer un entretien régulier et enlever les débris se trouvant dans le filtre d'aspiration.
- Vérifier que le cordon électrique n'est ni entaillé ni effiloché et ne jamais essayer de le modifier.

Installation du disque de coupe :



Toujours mettre l'interrupteur du moteur sur ARRÊT avant de monter le disque.

1. Veiller à toujours utiliser le disque adapté au matériau à couper. Il existe par exemple des disques pour couper des matériaux tels que les carreaux de revêtement, les carreaux de carrière, le marbre, l'ardoise et autres matériaux durs. Pour obtenir les meilleurs résultats, toujours utiliser les disques en diamant d'origine **FELKER®**. Contacter le fournisseur le plus proche pour le choix du disque approprié aux besoins spécifiques du travail à réaliser.
2. Faire tourner la protection de disque (J) complètement vers le haut, et serrer l'écrou papillon pour la maintenir complètement relevée.
3. Enlever l'écrou d'arbre de disque (L) et le flasque (M2) extérieur du disque.
4. Vérifier que le disque tourne en sens inverse des aiguilles d'une montre et l'installer sur l'arbre fuselé.



Le sens de rotation est indiqué par une flèche située sur un côté du disque. Veiller à la propreté des surfaces de contact du disque.

5. Installer le flasque (M2) extérieur, grand diamètre contre le disque (K). Serrer l'écrou (L) d'arbre de disque avec la clé 15/16 po (N) fournie.
6. Abaisser la protection de disque (J) et resserrer l'écrou papillon pour maintenir la protection solidement en place.

- Installer le bouchon de vidange (P) dans la partie arrière du bac et remplir d'eau propre jusqu'à ce que le filtre d'entrée de la pompe à eau soit recouvert, soit environ 6,5 gal (25 l).
- Régler le bac (3) de façon à l'adapter à la taille du carreau à couper et ménager pour l'opérateur la position la plus confortable.
  1. Pour couper des carreaux de petite taille, régler le bac complètement vers l'arrière. L'opérateur peut voir et contrôler totalement le travail tout en s'étirant au minimum.
  2. Pour couper des carreaux de taille intermédiaire, par exemple de 8 ou 10 po, le bac peut être placé entre les positions extrêmes avant et arrière.
  3. Pour couper des carreaux plus grands, le bac doit être placé en position maximum avant, ce qui donne à l'opérateur la meilleure et la plus confortable des positions, même lorsqu'il coupe des carreaux de 12 x 12 po ou plus.

4. Procédures d'utilisation



AVERTISSEMENT : Lire entièrement la procédure d'utilisation avant d'utiliser la scie à tuiles et carreaux.



Tenir compte des conditions de travail, des points de vue santé et sécurité.



Toujours apporter un soin et une attention minutieux à la préparation de la machine avant la mise en marche.



Enlever toutes les clés et tous les outils de la machine.



Toujours maintenir la protection de disque en place.

- Verser suffisamment d'eau dans le bac pour immerger complètement le tamis de la pompe à eau. Environ 6-1/2 gallons (25 l) sont nécessaires pour remplir le bac.
- Avant de brancher le cordon d'alimentation :
  * Vérifier le serrage de l'écrou (L) de tige et la libre rotation du disque (K).





AVERTISSEMENT : Vérifier que l'interrupteur MARCHE/ARRÊT est en position ARRÊT. Brancher alors le cordon d'alimentation sur une prise correctement mise à la terre et de tension correcte. Pour se renseigner sur l'alimentation requise, consulter l'autocollant situé près du cordon. Au besoin, utiliser une rallonge de cordon de calibre correct à trois (3) conducteurs pour éviter les chutes de tension excessives. Ne jamais utiliser de rallonges pour lampes. Se référer au tableau des Rallonges de cordons recommandées, ci-dessous.

- Mettre l'interrupteur sur **MARCHE**. Le disque doit tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, en regardant le côté protection de disque. La pompe à eau se met automatiquement en marche lorsque le moteur démarre. Le réglage de l'alimentation en eau peut se faire au moyen du robinet de commande (G).
- Suivre les recommandations du fabricant de disques pour la coupe à sec ou à l'eau. Les disques de coupe à l'eau peuvent être endommagés ou détruits si l'eau fait défaut. Seules des lames conçues spécialement pour la coupe à sec peuvent être utilisées sans liquide de refroidissement.



L'alimentation en eau doit être adéquate, et l'eau doit couler des deux côtés du disque. Garder l'eau propre et veiller à ce que le NIVEAU D'EAU SOIT TOUJOURS AU-DESSUS DE L'ORIFICE D'ENTRÉE DE LA POMPE. Ne pas utiliser la pompe sans eau !! Débrancher pour la coupe à sec.

- Pour les coupes droites, positionner le carreau contre le bord arrière du chariot de transport. Garder ce dernier propre et exempt de résidus de coupe. Le guide de refend standard est utilisé.
- Déplacer le chariot lentement et avec précaution jusqu'à ce que le disque touche le carreau. Le disque doit avoir une chance de se roder légèrement. Il est possible que dix coupes soient nécessaires pour roder un disque et obtenir les meilleurs résultats.

5 Barre de blocage réglable avec protection d'articulation de profondeur

Une barre de blocage (26) est utilisée pour régler la profondeur du disque durant la découpe. Elle comporte 3 (trois) trous marqués 10, 8 et 6 à son extrémité inférieure. Ils servent de réglages de limite de profondeur et, s'ils sont utilisés avec le disque de diamètre correct, empêchent le disque d'entailler le chariot de roulement.

Trois trous dans la barre de verrouillage :

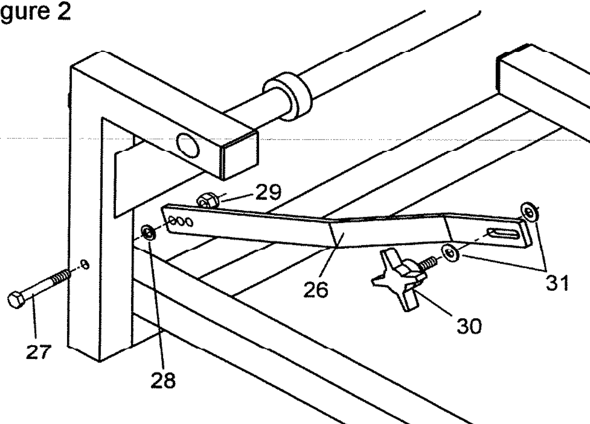
10 - Le trou le plus bas doit être utilisé avec un disque de 254 mm (10 po) de diamètre.

8 - Le trou du milieu doit être utilisé avec un disque de 203,2 mm (8 po) de diamètre.

6 - Le trou le plus haut doit être utilisé avec un disque de 152,4 mm (6 po) de diamètre ou une fraise à profiler.

Le **Tile Master** est expédié avec le réglage standard pour un disque de 10 po de diamètre. Pour changer ce réglage, trouver le boulon (27) utilisé comme pivot, desserrer et enlever l'écrou de blocage (29). Régler la barre de blocage (26) sur le trou approprié. Serrer les fixations afin que la barre de blocage (26) puisse pivoter librement. Vérifier le réglage en desserrant le bouton (30) et en abaissant la tête complètement dans la fente de la table. Le segment de disque doit se trouver en dessous de la surface de la table, mais ne doit pas la couper.

Figure 2



6 Dispositif manuel de protection contre les surcharges thermiques

Le moteur est muni d'un bouton de réarmement manuel du dispositif de protection contre les surcharges thermiques. Si le moteur surchauffe, le bouton rouge sort pour ouvrir le circuit du moteur, ce qui arrête le moteur et la pompe à eau. Dans ce cas, l'interrupteur MARCHE/ARRÊT du moteur doit être réglé sur ARRÊT. Une fois le moteur refroidi, enfoncer le bouton de réarmement. S'il reste enfoncé, le moteur peut être remis en marche.

7 Rallonges de cordon



Une bonne performance du moteur dépend d'une tension correcte. Les rallonges de cordon trop longues et/ou de petit calibre réduisent la tension du moteur sous charge. Ne pas utiliser de rallonges de plus petit calibre que celles indiquées dans le tableau ci dessous.

MOTEUR HP tr/mn	AMP. P.C.* 115V	AMP. P.C.* 230V	Cordon 50 pi 115V	Cordon 50 pi 230V	Cordon 75 pi 115V	Cordon 75 pi 230V	Cordon 100 pi 115V	Cordon 100 pi 230V
1-1/2 1725	14.6		#12		#10		#8	
1-1/2 3450	17.2	8.6	#10	#14	#10	#14	#8	#14
1 1425		7.2		#14		#14		#14

<* P.C. = Pleine charge>

8. Procedures d'alignement

La scie à tuiles et carreaux **Tile Master** a été assemblée et alignée en usine avant son expédition afin de fournir des coupes précises dès le moment de sa livraison. Cependant, **FELKER®** ne pouvant contrôler la manutention au cours du transport, il est conseillé de vérifier l'alignement. Si la scie paraît nécessiter un réglage, consulter la (ou les) section(s) appropriée(s) ci-dessous.

Il existe deux vérifications d'alignement élémentaires pour la scie **Tile Master** et pour tout réglage effectué, les procédures ci-dessous doivent être suivies afin de s'assurer que l'outil fonctionnera librement.

Outils de réglage nécessaires : équerre de charpentier, deux (2) clés de 7/16 po, et une clé hexagonale de 5/32 po.

1. **Vérification de l'alignement du disque dans la fente**
   * Le disque doit être centré dans la fente du chariot de transport.
   * Mettre la scie en place comme décrit ci-dessus et effectuer un chariotage d'avant en arrière du bac. Si le disque touche l'un des côtés de la fente, le réglage de l'emplacement de la tête de coupe doit être effectué.

Réglage de l'emplacement de la tête de coupe (voir figure 1 & 3)

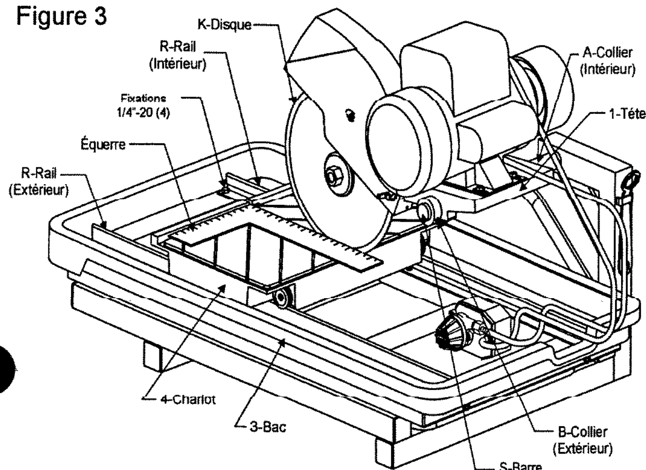
* La tête de coupe se trouve entre les colliers de fixation (A et B). À l'aide d'une clé hexagonale de 5/32 po, desserrer ces deux (2) colliers. Déplacer la tête de coupe le long de la barre jusqu'à ce que le disque ne touche plus la fente. Replacer les colliers de fixation contre les côtés de la tête de coupe et resserrer les vis d'arrêt.

2. <u>Vérification du parallélisme (voir figure 3)</u>
   * Le chariot de transport doit se déplacer parallèlement au plan du disque.
   * Placer une équerre contre la butée arrière, en léger contact avec le disque. La surface du disque doit être parallèle à l'équerre, c'est-à-dire sans jeu entre le disque et l'équerre à l'avant comme à l'arrière du disque. Ensuite, en maintenant bien l'équerre, effectuer un chariotage d'avant en arrière. Le disque doit rester parallèle à l'équerre, en léger contact sur toute sa course. Si le disque ne reste pas en contact avec l'équerre, le réglage du parallélisme doit être effectué.

<u>Réglage du parallélisme</u>

* Le parallélisme du chariot se règle en déplaçant les rails sur lesquels il se déplace. Les trous de montage du bac comportent des fentes qui permettent ce réglage.
* Commencer par aligner le rail intérieur. Desserrer les quatre (4) fixations de 1/4 po-20 (clés de 7/16 po) et positionner les deux (2) rails (R) de manière à permettre leur libre mouvement. Déplacer l'extrémité (les extrémités) du rail jusqu'à ce que l'équerre affleure le disque, comme décrit ci-dessus. Serrer les fixations de ce rail et revérifier l'alignement. Une fois l'alignement terminé, effectuer le chariotage d'avant en arrière pour placer le second rail parallèlement au premier. Serrer les deux autres fixations.

Figure 3



9 Montage de la roue à profiler

La scie Tile Master est conçue pour être utilisée avec une roue à profiler, telle que le modèle 621081 ou 621082.

- Relever la protection de disque. Enlever l'écrou de tige et le flasque extérieur. Enlever le disque de la scie à tuiles et carreaux, s'il a été installé. **(**Si nécessaire, se reporter à « Barre de blocage réglable », à la section 5**)**
- Installer la roue à profiler sur l'arbre fuselé, contre le flasque intérieur, surface de travail à l'extérieur.
- Fixer en place en inversant le flasque extérieur et en serrant l'écrou de tige. Rabaisser la protection de disque (J) par-dessus la roue.
- Positionner le matériau à profiler :
  1. Placer le bord de la pièce à mettre en forme parallèlement à la roue.
  2. Placer le matériau sous la roue. Tirer le chariot de transport (4) avec le matériau du dessous de la roue afin de régler la hauteur de coupe.
  3. Desserrer le bouton de blocage (C) et abaisser la tête de coupe (1) de manière à ce que la roue touche légèrement le matériau.
  4. Assujettir la tête de coupe (1) en position avec le bouton de blocage (C) pour la coupe.
  5. **Remarque :** Le profilage demande généralement plusieurs passes légères pour produire les meilleurs résultats. Régler plus bas à chaque passe jusqu'à obtention de la profondeur souhaitée.

10 Entretien

La scie à tuiles et carreaux **FELKER®** est une machine de construction robuste, conçue pour donner à long terme des performances satisfaisantes. Un simple entretien et des soins quotidiens ajouteront à la durée de vie et à la productivité de cette scie.

Après chaque journée de travail : **NETTOYER LA MACHINE !!**

* Arrêter et débrancher la scie avant d'entreprendre l'entretien.
* Tenir le dessus du chariot propre et exempt de résidus de coupe. Pour le nettoyer, rincer à grande eau la surface supérieure et les gorges.
* Vidanger, nettoyer et remplir le bac fréquemment. Rincer le circuit de refroidissement avec beaucoup d'eau, puis vidanger et remplir le bac.
* Si l'eau cesse de s'écouler, vérifier la pompe à eau pour s'assurer du libre mouvement de l'arbre et du rotor. Voir la section **PROCÉDURE DE DÉPANNAGE DE LA POMPE À EAU.**
* Il est toujours bon de prendre l'habitude de nettoyer la scie à tuiles et carreaux après chaque journée d'utilisation. Vidanger l'eau et nettoyer le bac. Nettoyer les rails. Avant le remisage, il est sage d'enduire les rails ou de les vaporiser avec une huile soluble à l'eau (WD-40 ou équivalente).



Confier toute réparation uniquement au concessionnaire agréé.

11 Pompe à eau, procédure de dépannage

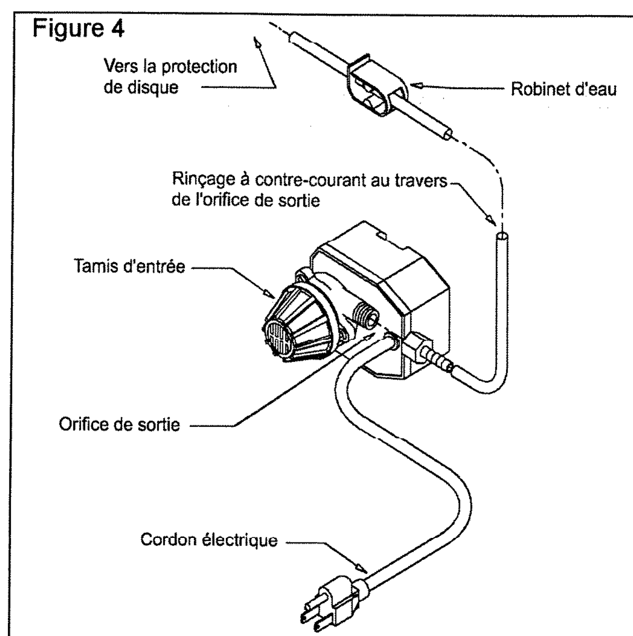
Si l'eau cesse de s'écouler,

1. **Arrêter de scier**, puis
2. **Débrancher la fiche mâle de la prise**, puis
3. **Déposer la pompe**, puis
4. **Rincer à contre-courant.**

Le rinçage à contre-courant consiste à forcer l'eau à entrer dans l'orifice de refoulement de la pompe et à en ressortir par le tamis. La plupart du temps, cette procédure est efficace et la pompe peut être remise en service (voir figure ci-dessous).

Si ce rinçage n'a aucun effet, enlever le tamis et tourner le rotor à la main, chercher les impuretés ou matériaux étragers dans la cavité du rotor et rincer pour les chasser.

Figure 4



12 Réparations

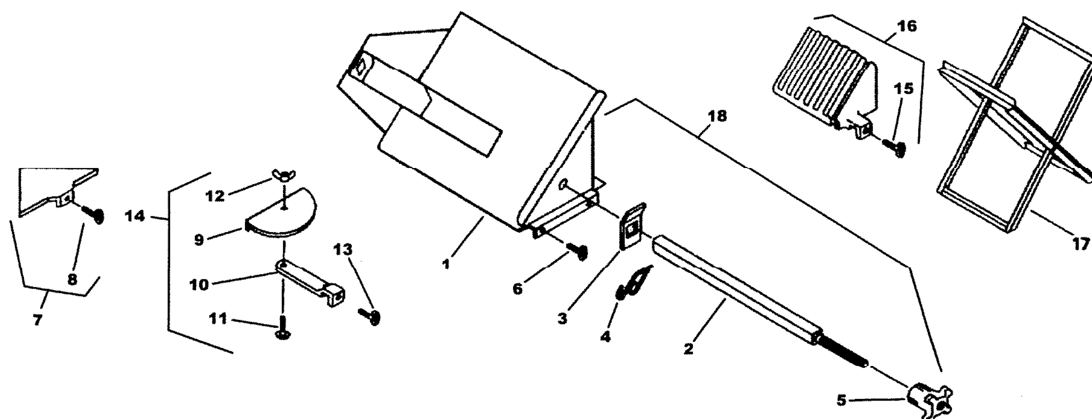
Nous exécutons toutes les réparations dans les meilleurs délais possibles et aux prix les plus bas. (Voir la première page pour adresses et numéros de téléphone). Contactez votre fournisseur FELKER agréé pour entretien et réparations.

13 Pièces de rechange

Pour recevoir les pièces rapidement et éviter toute perte de temps, il est essentiel de reprendre les données qui figurent sur la plaquette signalétique fixée sur la machine et la référence de la pièce lors de chaque commande.

NOTES:

14 Accessoires



GUIDE-ÉQUERRE RAPPORTEUR GUIDE D'ASSEMBLAGE À ONGLET DE PRÉCISION GUIDE D'ASSEMBLAGE, BORD ARRONDI PORTE-SCIE PLIANT

Liste de pièces :

Diag.	Réf. no.	Quantité	Description	Diag.	Réf. no.	Quantité	Description
1	050104	1	Cadre, onglet	10	———	—	———
2	050107	1	Barre, blocage	11	———	—	———
3	050105	1	Clip, butée	12	———	—	———
4	050106	1	Ressort	13	———	—	———
5	050103	1	Bouton	14	051010	1	Rapporteur
6	020598	2	Vis, oreilles 1/4 po – 20 x 1"	15	020598	1	Vis, oreilles 1/4 po – 20 x 1"
7	051020	1	Assemblage à onglet, 45°	16	051030	1	Support, guide, bord arrondi Bullnose)
8	020598	1	Vis, oreilles 1/4 po – 20 x 1"	17	051041	1	Porte-scie (tuiles et carreaux)
9	———	—	———	18	050102	1	Support, cadre à onglet

GUIDE DE REFEND : N/P 051000 – Le guide de refend est un accessoire standard fourni avec chaque scie à tuiles et carreaux. Il sert à assurer une position répétée pour des coupes de refend en attendant d'être repositionné. Ce guide se fixe sur la butée arrière usinée du chariot de transport.

RAPPORTEUR RÉGLABLE : P/N 051010 – Le rapporteur peut servir pour les coupes de refend à des angles connus. Il se fixe sur la butée arrière.

GUIDE-ÉQUERRE : P/N 051020 - C'est un onglet non réglable utilisé pour positionner rapidement le carreau à 45 degrés sur le côté gauche ou droit. Il sert souvent pour des coupes de refend en diagonale répétées. Il se fixe sur la butée arrière.

GUIDE D'ASSEMBLAGE À ONGLET, BORD ARRONDI : P/N 051030 - C'est un guide fixe qui permet de positionner le carreau pour une coupe en onglet de 45 degrés. Il se fixe sur la butée arrière.

GABARIT D'ASSEMBLAGE À ONGLET DE PRÉCISION : P/N 161480 – C'est un dispositif fixe à 45 degrés comportant une bride réglable servant à tenir le carreau pour la coupe en onglet. Il se fixe sur la butée arrière.

PORTE-SCIE PLIANT : P/N 051041 - Ce porte-scie monobloc stable permet de mettre la scie à tuiles et carreaux **FELKER®** debout pour faciliter le travail, Il se plie à plat de façon commode pour le remisage et le transport.

Les instructions d'utilisation et celles qui concernent les pièces de rechange sont données à titre indicatif uniquement et ne nous engagent aucunement. Dans le cadre de notre politique d'amélioration de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'opérer toutes les modifications techniques nécessaires sans préavis.



Le fabricant n'accepte aucune responsabilité causée par une mauvaise utilisation ou des modifications



¡SEGURIDAD ANTE TODO!



ADVERTENCIAS

HACER y NO HACER



ADVERTENCIA: EL NO RESPETAR ESTAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE OPERACION PUEDE PROVOCAR GRAVES LESIONES O LA MUERTE.

HACER

SI lea todo el manual antes de manejar esta máquina. Entienda todas las advertencias, instrucciones y controles.
SI mantenga siempre las protecciones en su lugar y en buenas condiciones.
SI siempre use protecciones aprobadas para los oídos, ojos, cabeza y respiración.
SI lea y entienda todas las advertencias e instrucciones sobre la máquina.
SI lea y entienda las definiciones de los símbolos que aparecen en este manual.
SI mantenga todas las partes de su cuerpo alejadas de la hoja y de todas las piezas móviles.
SI aprenda cómo parar la máquina rápidamente en caso de emergencia.
SI ponga el interrumpor en la posición OFF antes de corectarlo a la fuente de poda.
SI verifique que la hoja, las bridas y los ejes no estén dañados antes de instalar la hoja.
SI usar el tamaño de brida de hoja que se muestra para cada tamaño de hoja.
SI use sólo discos diamantados con núcleo de acero fabricados específicamente para cortadoras de concreto.
SI usar el tamaño de brida de hoja que se muestra para cada tamaño de hoja.
SI utilice hojas abrasivas, o bien, hojas diamantadas con centro de acero fabricadas para utilización en sierras para albañilería. Verifique la velocidad comprobando las rpm del eje de la hoja y el diámetro de las poleas.
SI verifique la configuración del motor de la sierra, comprobando la velocidad (rpm) del eje de la hoja y los diámetros de las poleas.
SI lea toda la literatura e instrucciones de seguridad que acompañan a la hoja utilizada con esta máquina.
SI inspeccione cuidadosamente cada hoja antes de usarla. Si se observan señales de daño o desgaste poco común, NO USE LA HOJA.
SI instale la hoja firmemente. Apriete la tuerca del eje con un aprietatuercas.
SI asegúrese que la hoja y las bridas estén limpias y libres de tierra y suciedad antes de instalar la hoja en la sierra.
SI utilice la hoja correcta para el tipo de trabajo que se vaya a ejecutar. En caso de dudas, consultar con el fabricante de la hoja.
SI tenga cuidado y siga las instrucciones cuando cargue y descargue la máquina.
SI maneje esta máquina solamente en lugares bien ventilados.
SI Indique a las personas dónde situarse mientras la máquina está funcionando.
SI establezca un programa de entrenamiento para todos los operadores de esta máquina.
SI despeje el lugar de trabajo de personas innecesarias. No permita que nadie se sitúe delante o detrás de la hoja mientras el motor está funcionando.
SI asegúrese que la hoja no esté haciendo contacto con ninguna cosa antes de arrancar el motor.
SI tenga cuidado al levantar y transportar esta máquina.
SI siempre amarre bien la máquina cuando la transporte.
SI sea duidadoso y siga las intrucciones al instalar o transportar la máquina.
SI deje que todos los trabajos de mantenimiento los haga personal especializado.
SI asegúrese de enchufar las máquinas eléctricas a un circuito debidamente conectado a tierra.
SI asegúrese que los cordones eléctricos sean del tamaño correcto y estén en buenas condiciones.
SI sujete bien el material que está cortando.
SI limpie la bandeja de agua frecuentemente.
SI antes de instalar la hoja, verifique que el agujero del eje de la hoja coincida con el eje portaherramienta de la máquina.
SI siempre buscar si hay cables eléctricos subterráneos antes de aserrar. En caso de dudas, llamar a la empresa de electricidad local.
SI limpie la máquina diariamente.
SI cumpla con el reglamento eléctrico de su localidad.
SI tenga en cuenta el medio ambiente de la zona de trabajo. No exponga útiles eléctricos a la lluvia. no use útiles eléctricos en lugares húmedos.
SI sea cuidadoso para evitar golpes eléctricos. Evite el contacto corporal con las superficies conectadas a tierra de protección (como tuberías, radiadores, refrigeradores, etc.).
SI use el voltaje correcto y un cable de extensión adecuado. Nunca transporte la herramienta colgando del cable y nunca tire del cable para desenchufarlo. Aleje el cable del calor, aceite y de las aristas filudas.
SI desenchufe los equipos cuando no los usa, antes de hacer mantenimiento y al cambiar accesorios.
SI limpie y efectúe un mantenimiento cuidadoso para obtener un rendimiento mejor y más seguro. Siga las instrucciones al cambiar accesorios. Revise los cables del equipo con frecuencia y, si hay daños, hágalos reparar por un servicio autorizado.
SI sólo corte en línea recta.
SI sólo corte tan profundamente como las especificaciones del trabajo lo requieren.
SI siempre entregar un ejemplar de este manual al usuario del equipo. Si se necesitan ejemplares adicionales, lammar SIN CARGO al 1-800-365-4003.

¡SEGURIDAD ANTE TODO!



ADVERTENCIAS

HACER y NO HACER



ADVERTENCIA: EL NO RESPETAR ESTAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE OPERACION PUEDE PROVOCAR GRAVES LESIONES O LA MUERTE.

NO HACER

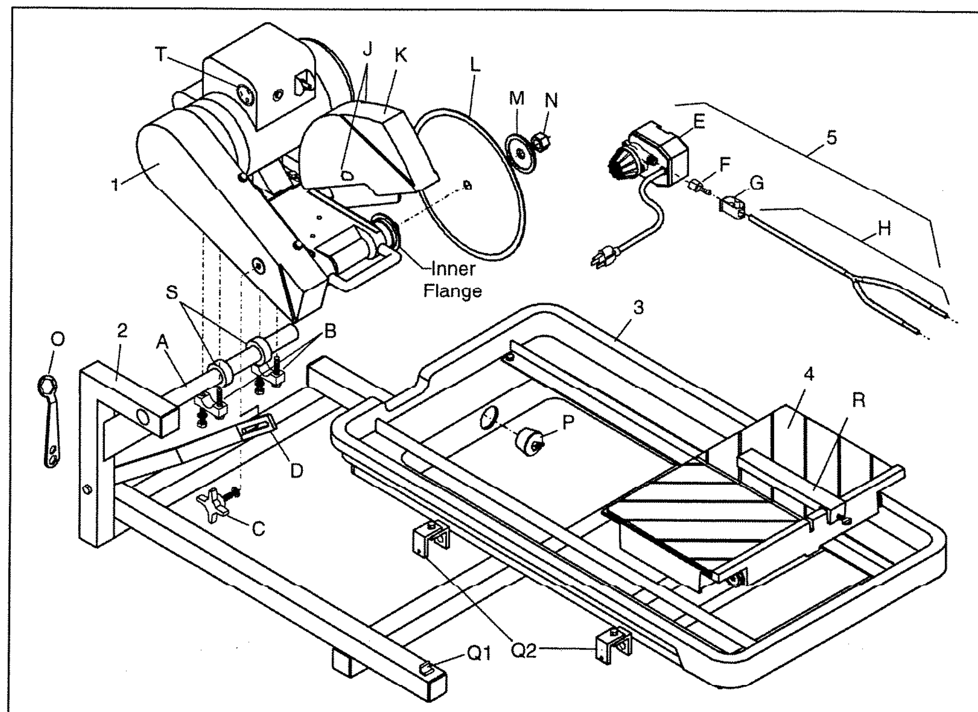
NO haga funcionar esta máquina sin antes haber leído y entendido este manual.
NO maneje esta máquina sin tener la protección de la hoja u otras protecciones instaladas en su lugar.
NO se sitúe detrás del paso de la hoja mientras el motor está funcionando.
NO deje esta máquina desatendida mientras el motor está funcionando.
NO maneje esta máquina si está cansado o fatigado.
NO usar esta sierra para hacer cortes en húmedo.
NO utilice una hoja de corte húmedo sin tener el suministro adecuado de agua.
NO sobrepase la velocidad máxima indicada para cada tamaño de hoja. El exceso de velocidad puede causar la rotura de la hoja.
NO trabaje con la máquina si tiene dudas sobre su funcionamiento u operación.
NO utilice equipos u hojas que estén dañados.
NO toque ni trate de parar con las manos una hoja en movimiento.
NO incline, atasque, encaje o tuerza la hoja en el corte.
NO transporte una máquina de corte con la hoja instalada.
NO use un disco que haya sufrido un golpe o caída.
NO use discos con puntas de carburo.
NO utilice discos abrasivos con agua convencionales.
NO toque una hoja diamantada de corte en seco inmediatamente después de usarla. Estas hojas se demoran varios minutos en enfriarse después de cada corte.
NO use bridas de hojas que estén dañadas o desgastadas.
NO permita que nadie se acerque a la máquina durante la puesta en marcha o mientras la máquina está funcionando.
NO maneje esta máquina en un lugar encerrado a menos que tenga buena ventilación.
NO maneje esta máquina cerca de ningún objeto que sea inflamable. Las chispas podrían causar un incendio o una explosión.
NO permita que la hoja sobresalga más de 180 grados del protector.
NO maneje esta máquina sin el protector de la correa o de la hoja.
NO maneje esta sierra sin estar capacitado para hacerlo.
NO utilice una hoja que se ha sobrecalentado (el núcleo tiene un color azulado).
NO atasque el material contra la hoja.
NO esmerile con el costado de la hoja.
NO deje los córdones eléctricos en o cerca del agua.
NO deje la máquina sola con el motor encendido.
NO cambie el motor por alguno que no tenga una conexión especial de tierra de seguridad.
NO maneje la sierra si está bajo la influencia de drogas o bebidas alcohólicas.

****

Esta sierra fue diseñada para ciertas aplicaciones solamente. NO la modifique ni utilice para ninguna otra aplicación salvo aquéllas para las cuales fue diseñada. En caso de dudas respecto a su aplicación, NO use la sierra sin antes haber consultado por escrito a Diamant Boart, Inc. y haber recibido nuestras indicaciones.

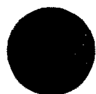
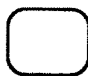
Diamant Boart, Inc.
17400 West 119th Street
Olathe, Kansas 66061
In USA 1-800-365-4003

FIGURA 1



A. Barra pivotante
B. Tapa de cojinete
C. Perilla de Traba
D. Barra de Fijación
E. Bomba de Agua
F. Lengüeta de Manguera
G. Válvula de Agua
H. Conjunto de Tubería para Agua
J. Puertos de la Tubería para Agua
K. Protector de la Hoja
L. Tuerca del Eje de la Hoja
M. Brida Externa de la Hoja
N. Tuerca del Eje de la Hoja
O. Llave
P. Tapa del Drenaje
Q1. Parada de la Bandeja Deslizante
Q2. Guías para el Conjunto de la Bandeja de Agua
R. Guía para Corte Longitudinal
S. Collar de fijación
T. Receptáculo Eléctrico

1. Conjunto del Cabezal de Corte; Incluye el Conjunto de Tubería para Agua (H)
2. Conjunto del Marco
3. Conjunto de la Bandeja de Agua
4. Caja del Conjunto del Carro Transportador {Conjunto del Carro (4) y Guía para Corte Longitudinal (R)}
5. Caja de la Bomba de Agua y Accesorios {incluye Bomba de Agua (E), Lengüeta de Manguera (F), Válvula de Agua (G), Llave de 15/16" (N), Tapa del Drenaje (P), Perilla de Traba (C) Perilla de enclavamiento (C) con arandelas planas de 5/16" y collar de fijación (S) Tapas de cojinete (B) con sujetadores de 5/16 pulg.
6. El Sobre del Conjunto del Material Escrito.

 OBLIGATORIO  INDICACION INFORMACION INSTRUCCIONES

 ADVERTENCIA  PROHIBICION

Estos avisos le dan consejos para su seguridad



Antes de salir de la fábrica, todas las máquina son probadas extensivamente.

Siga nuestras instrucciones al pie de la letra y su máquina le brindará muchos años de servicio en condiciones normales de trabajo.

1 Caracteristica

Uso: Corte de cualquier clase de azulejo, de hasta 19" (482 mm) de diagonal en un azulejo de 13" x 13" (330 x 330mm) tile.

Herramientas: La Guía para el Corte Longitudinal es convencional en todas las sierras para azulejo. Ver los **Accesorios de Corte de Azulejos** en la página **39**.

(Para obtener información sobre la disponibilidad de otros accesorios, póngase en contacto con su proveedor Felker.)

Capacidad de la Hoja: Diámetro del Aro Ø 10" (254 mm) - Diámetro interno del cilindro 5/8" (15,9 mm).
Rueda Perfiladora: Diámetro del Aro Ø 7" (180 mm) - Diámetro interno del cilindro 5/8" (15,9 mm).
Rotación de la Hoja: Sentido anti-horario (CCW, por sus siglas en inglés).
Profundidad de Corte:
3-3/4" (95 mm) con hoja de 10" (254 mm).

Caballos de fuerza:	1-1/2	1-1/2	1
Voltaje:	115	115/230	240
HERTZ	60	60	50
Amperajes F.L.:	14,6	17,2/8,6	7,2
RPM del Eje de la Hoja:	2760	3880	2750
Peso: lb. (kg.)	118 (54)	122 (55)	115 (52)

Dimensiones - Longitud x Ancho x Altura:
pulgadas 36" x 19-3/4" x 20-3/4"
(mm) (914 x 502 x 527)
Carro Transportador - Longitud x Ancho:
pulgadas (mm) 12" x 17-1/4" (305 x 438)
Capacidad de Contención de la Bandeja:
6,5 galones (24,7 litros)
Salida de la Bomba de Agua: 100 galones/hora (378 l/h)



Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de leer todo este manual y familiarícese con el funcionamiento de esta máquina.



El lugar de trabajo debe estar totalmente despejado, bien iluminado y totalmente libre de riesgos para la seguridad.

El operador debe usar ropa protectora adecuada para el trabajo que está realizando.



Toda persona ajena al trabajo debe retirarse del lugar.



Use solamente hojas marcadas con una velocidad máxima de funcionamiento mayor que la velocidad del eje de la hoja.

2 Beneficio

- El nuevo y mejorado protector de la hoja ofrece una simplificada instalación y desarmado de la hoja - un máximo de 10" (254 mm) de capacidad de la hoja. El conjunto de la tubería externa para agua es removible para facilitar el mantenimiento.
- 1-1/2 HP, Fuerza Torsional Elevada (HT, por sus siglas en inglés) de motor de 115V/60/1 en la sierra convencional.
- La confiable bomba para líquido enfriador, sumergible y de elevado volumen, presenta una toma con pantalla.
- Los cables del motor y de la bomba están montados de manera segura directamente dentro de la carcasa del motor (O).
- La removible Tapa del Drenaje (P) en el extremo posterior de la bandeja permite un fácil drenaje del líquido enfriador y una pronta limpieza de los residuos. La Bandeja de Agua (3) es removible para facilitar su limpieza.
- El Carro Transportador (4) de rodamiento libre está alineado para permitir cortes rectos y limpios. La Parada Posterior con una regla facilita el rápido montaje y ajuste de la cerca para corte longitudinal y de los accesorios opcionales.
- Protector y escudo de la cinta de tamaño completo.
- El laminado especial de caucho de la superficie extiende la vida del carro y ayuda a controlar el trabajo.
- Realiza cortes diagonales de 19" (460 mm) en azulejos de 13" x 13" (330 x 330 mm).
- La bandeja ajustable permite que el operador corte cómodamente el azulejo con una total visión y control del trabajo con un mínimo estiramiento.

3 Instalacíon De La Cortadora

(Ver la Figura 1)

- Saque todos los artículos de la caja de embalaje e identifique:
  1. El Conjunto del Cabezal de Corte {incluye el Conjunto de Tubería para Agua (H)}.
  2. El Conjunto del Marco (2).
  3. El Conjunto de la Bandeja de Agua (3).
  4. La Caja del Conjunto del Carro Transportador {Conjunto del Carro (4) y Guía para Corte Longitudinal (R)}.
  5. Caja de la Bomba de Agua y Accesorios: {Incluye marcadores de azulejos, Bomba de Agua (E), Lengüeta de Manguera (F), Válvula de Agua (G), Llave de 15/16" (N), Tapa del Drenaje (P), Collar de fijación (S), perilla de traba (C) y dos arandelas planas de 5/16".
  6. El Sobre del Conjunto del Material Escrito.

NOTA: Verifique la caja y todo el material de relleno de la caja para detectar piezas sueltas y accesorios opcionales (si fueron pedidos).

NOTA: SI ALGUNA DE LAS PIEZAS FALTA O ESTÁDAÑADA, LLAME A SU DISTRIBUIDOR FELKER PARA QUE LE DEN INSTRUCCIONES. Llame al 1-800-365-4003

- Coloque el Conjunto del Marco (2) sobre una superficie plana o sobre un soporte doblable **Felker®**.
- Instalar la bandeja de agua (3) entre las cuatro guías (Q) en el bastidor (2). Coloque la bandeja con el tapón de desagüe (P) en el extremo de funcionamiento con los dos topes ubicados en el fondo de la bandeja (3) ahorquillando la pata delantera del bastidor. La bandeja de agua (3) debe deslizarse libremente en las guías (Q) con muy poco movimiento lateral. Ajustar según sea necesario.

Instale el Conjunto del Cabezal de Corte (1):

1. Deslice el conjunto del cabezal de corte pivotante (1) dentro de la barra pivotante, contra el collar de fijación interno (S). El collar de fijación ha sido pre-establecido en fábrica para alinear la hoja con la ranura en el centro del carro; el mismo puede ser ajustado si es necesario.
2. Inserte la Perilla de Enclavamiento (C) con una arandela plana de 5/16" a través de la Barra de Fijación (D) ranurada en el agujero del protector de la correa. Esto se usa para fijar la profundidad de corte de la hoja.
3. Instale el collar de fijación (B) contra el lado opuesto del cabezal de pivote y cierre el tornillo de fijación.

Armado del Conjunto de la Bomba de Agua (5):

1. Saque la Bomba de Agua (E), la Lengüeta de Manguera (F), la Válvula de Control del Agua (G) y el Conjunto de Tubería para Agua (H) de su caja. Ensarte la Lengüeta de Manguera (F) en la salida de la bomba de agua; apriete con la mano.
2. Deslice la Válvula de Control (G) sobre la tubería flexible de plástico y empuje el extremo abierto sobre la Lengüeta de Manguera (F).
3. Coloque el Conjunto de la Bomba de Agua (5) en el extremo profundo de la bandeja por debajo del protector de la cinta. **Nota: La pantalla de la toma de la bomba de agua debe estar sumergida de manera que pueda recoger apropiadamente el** agua.
4. Ubique el Conjunto de la Tubería para Agua (H) detrás del Protector de la Hoja (K) y coloque las dos mangueras de plástico de 1/4" dentro de los Puertos (J) al lado del protector de hoja (K). Para prevenir interferencia con el movimiento total del carro, se recomienda que la tubería y el cable eléctrico salgan de la parte posterior a través del área indentada de la bandeja.
5. Inserte la tapa macho dentro del Receptáculo (T) del motor. La Bomba de Agua (E) arrancará cuando se encienda el motor. Para cortes en seco, la bomba de agua debería ser desenchufada o sacada para evitar que la misma se dañe.

NOTA: EL ENCHUFE DE LA BOMBA DE AGUA DEL MOTOR NO SE DEBE USAR COMO UN ENCHUFE DE CONVENIENCIA PARA USOS MÚLTIPLES. SÓLO SE DEBE USAR PARA CONECTAR LA BOMBA DE AGUA PROPORCIONADA.

NORMAS DE SEGURIDAD Y MANTENIMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA

Conecte siempre el cable de alimentación de la sierra a un enchufe GFCI siempre que la use. Si no dispone de un enchufe GFCI, use un enchufe del tipo GFCI conectado a una toma de contacto con la puesta a tierra apropiada. No use ningún adaptador de enchufe temporal.

- La bomba de agua está equipada con un enchufe eléctrico puesto a tierra para reducir el riesgo de una posible sacudida. Tenga cuidado de conectarlo a un receptáculo debidamente puesto a tierra.
- No saque nunca la bomba de agua fuera del agua mientras esté enchufada.
- **NUNCA** use la bomba de agua para bombear otro líquido que no sea agua.
- No efectúe nunca el servicio de la bomba mientras esté enchufada.
- No deje nunca que la bomba opere en seco. La bomba se auto-refrigera bombeando agua. Si se usa en seco puede ocasionar averías en la bomba
- Haga un mantenimiento regular y elimine los fragmentos que se acumulen en la pantalla de admisión.

- Compruebe si el cable de alimentación tiene cortes o deshilachados y no trate nunca de alterar el cable de alimentación de ninguna forma.

Instale la Hoja de Corte:



Siempre fije la Perilla del Motor en la posición de APAGADO ("OFF") antes de montar la hoja.

1. Asegúrese de usar la hoja correcta para el material que está siendo cortado. Por ejemplo, existen disponibles hojas para cortar materiales tales como azulejos para paredes, losas de cantera, mármol, pizarra y materiales duros similares. Para obtener los mejores resultados, siempre use hojas diamantadas genuinas **FELKER®**. Póngase en contacto con su proveedor más cercano para seleccionar la hoja correcta para sus necesidades específicas de corte.
2. Rote el Protector de la Hoja (J) completamente hacia arriba, apretando la tuerca mariposa, de ser necesario, para sostenerlo en la posición totalmente elevada.
3. Saque la Tuerca del Eje de la Hoja (L) y la Brida Externa de la Hoja (M).
4. Verifique la rotación anti-horaria (CCW) de la hoja e instálela en el eje del portaherramientas.



La dirección de la rotación es indicada por medio de una flecha en un costado de la hoja. Asegúrese que las superficies de contacto de la hoja estén limpias.

5. Instale la brida externa (M) con el diámetro grande contra la hoja (K). Apriete la Tuerca del Eje de la Hoja (N) con la Llave (L) de 15/16" que se proporciona.
6. Descienda el Protector de la Hoja (K) y vuelva apretar la tuerca mariposa para sostener de manera segura el protector en su sitio.

- Instale la Tapa del Drenaje (P) dentro de la parte posterior de la bandeja y llénela con agua limpia hasta que el filtro de la toma de la bomba de agua esté cubierto; aproximadamente 6,5 galones (25 litros).
- Ajuste el Conjunto de Bandeja (3) para acomodar el tamaño del azulejo a ser cortado y para obtener la posición más cómoda para el operador.

1. Cuando corte unidades de azulejo más pequeñas, ajuste la bandeja completamente hasta la parte posterior. El operador tiene una completa visión y control del trabajo con mínima extensión.
2. Para cortar unidades de tamaño intermedio, tales como azulejos de 8" ó de 10", la bandeja puede ser colocada en algún lugar entre las posiciones máximas hacia adelante o hacia atrás.
3. Cuando corte unidades más grandes, la bandeja debe ser movida a la máxima posición hacia adelante, dando así al operador la mejor y más cómoda posición, incluso cuando corte unidades de 12" x 12" ó más grandes.

4 Instrucciones De Operación



ADVERTENCIA: Lea todo el Procedimiento Operativo antes de hacer funcionar su sierra para azulejos.



ADVERTENCIA: Tenga en cuenta las condiciones de trabajo desde el punto de vista de la salud y la seguridad.



Siempre preste extremo cuidado y atención a la preparación de la máquina antes de arrancarla.



Saque todas las llaves y herramientas de la máquina.



Siempre mantenga el protector en su lugar.

- Llene la Bandeja (3) con suficiente agua para sumergir completamente la pantalla de la bomba de agua. Se requieren aproximadamente 6-1/2 galones (25 litros) para llenar la Bandeja.

- Antes de conectar el cable eléctrico:
  * Verifique la tuerca (L) del portaherramientas para asegurarse que esté bien apretada y que la hoja (K) rote libremente.





ADVERTENCIA: Verifique que la perilla de ENCENDIDO/APAGADO ("ON/OFF") esté en la posición de APAGADO ("OFF"). Luego conecte el cable eléctrico a un tomacorriente del voltaje correcto, conectado apropiadamente a tierra. Vea los requerimientos de energía en la calcomanía que está cerca del cable eléctrico. De ser necesario, use el cable prolongador de tres (3) conductores del tamaño correcto para evitar la excesiva caída del voltaje. Refiérase a la tabla de los Cables Prolongadores Recomendados, en la página 36.

- Gire la perilla a la posición de **ENCENDIDO ("ON")**. La hoja debería girar en sentido anti-horario cuando se mire el costado del protector de la hoja. La bomba de agua arrancará automáticamente cuando arranque el motor. El ajuste de la provisión de agua puede ser hecho por medio de la Válvula de Control (G).
- Siga las recomendaciones del fabricante de la hoja para realizar cortes en seco o húmedos. Las hojas para corte húmedo pueden ser dañadas o destruidas si no hay suficiente agua. Solamente las hojas específicamente diseñadas para cortes en seco pueden ser usadas sin enfriador.



La provisión de agua debería ser adecuada, con agua fluyendo a ambos lados de la hoja. Mantenga el agua limpia y asegúrese que EL NIVEL DE AGUA ESTE SIEMPRE POR ENCIMA DE LA TOMA DE LA BOMBA. <u>¡No haga funcionar la bomba de agua en seco!</u> Desenchúfela para cortes en seco.

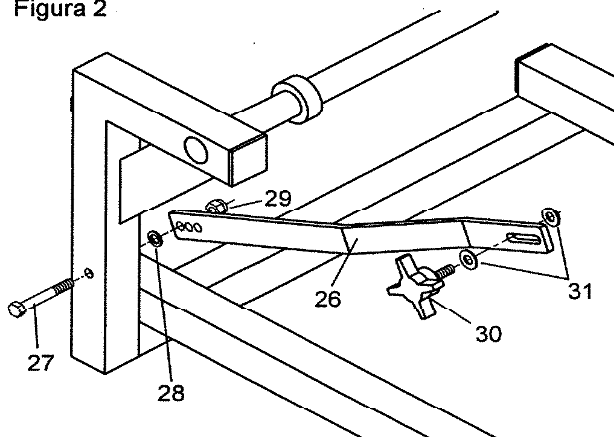
- Para cortes rectos, posicione el azulejo en forma encuadrada contra el borde posterior del carro transportador. Mantenga el carro limpio y libre de cortes. La guía convencional para corte longitudinal es usada.
- Mueva lenta y cuidadosamente el carro transportador hasta que la hoja esté en contacto con el azulejo. La hoja necesita una oportunidad para "forzar" o "desgastar" levemente. Puede llevar hasta cerca de diez cortes el abrir una nueva hoja para obtener un mejor corte.

5 Barra de fijación ajustable con protección de enlace de profundidad

Una barra ajustable (item 26), permite variar la profundidad de corte del disco al cambiar de diámetro de disco. Esta barra tiene tres (3) orificios en el extremo inferior. Sirven como topes para la profundidad de corte que, al usarlos con el diámetro correcto de disco, impiden que el carro de corte sea tocado por el disco 10, 8 y 6.

10 - El orificio inferior se usa con discos o muelas de perfilado de diámetro 10".
8 - El orificio central sirve para discos de diámetro 8".
6 - El orificio superior se usa con discos de diámetro 6".

Figura 2



El **Tile Master** se entrega con el posicionamiento estándar para una hoja de 10" de diámetro. Para cambiar el posicionamiento, localice el tornillo de casquete (27) que se usa como pivote, luego afloje y quite la Tuerca de Fijación (29). Ponga la Barra de Fijación (26) en el agujero apropiado. Apriete las piezas de sujeción de modo que la Barra de Fijación (26) pueda pivotar libremente. Compruebe el posicionamiento aflojando la Perilla (30) y bajando la cabeza sobre la ranura de la mesa. El segmento de la hoja debe estar debajo de la superficie de la mesa, pero sin cortar sobre la mesa.

6 Protector Térmico - Rearmado Manual

El motor está equipado con un botón de reajuste manual de la protección contra sobrecargas. Si el motor se sobrecalienta, el botón rojo de reajuste "saltará" para abrir el circuito del motor, parando el motor y la bomba de agua. Si ocurre eso, la perilla de ENCENDIDO/APAGADO ("ON/OFF") debe ser fijada en la posición de APAGADO ("OFF"). Después que el motor se enfríe, apriete hacia adentro el botón de reajuste. Cuando permanece adentro, el motor puede volver a arrancarse.

7 Cables De Extensión



El buen desempeño del motor depende del voltaje apropiado. Los cables prolongadores que son demasiado largos y/o demasiado pequeños en calibre del cable reducen el voltaje al motor bajo carga. Use cables prolongadores no más pequeños de lo que se indica a continuación.

MOTOR		AMPERAJE F.L.		Cable de 50'		Cable de 75'		Cable de 100'	
HP	RPM	115V	230V	115V	230V	115V	230V	115V	230V
1-1/2	1725	14.6		#12		#10		#8	
1-1/2	3450	17.2	8.6	#10	#14	#10	#14	#8	#14
1	1425		7.2		#14		#14		#1

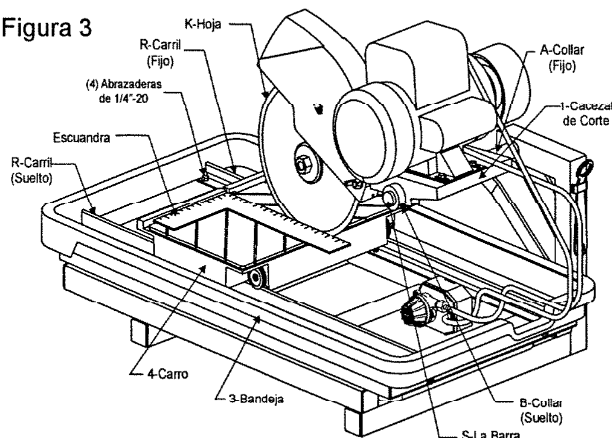
8 Procedimientos de Alineacion

Su sierra para azulejos **Tile Master** es armada y alineada en fábrica antes de su envío para asegurar cortes precisos cuando su sierra le es entregada. Sin embargo, como **FELKER®** no puede controlar la manipulación ruda durante el envío, se sugiere que se verifique la alineación. Si se encuentra que la sierra necesita ajustes, refiérase a la(s) sección(es) apropiada(s) de más abajo.

Hay dos verificaciones básicas de la alineación para la **Tile Master** y cualquier ajuste hecho debe seguir estos procedimientos para asegurar que la unidad funcione libremente.

Herramientas requeridas para el ajuste: Escuadra de Carpintero, dos (2) llaves de 7/16", y llave hexagonal de 5/32".

1. <u>Verifique la Alineación en la Ranura</u>
   * La hoja (K) debería estar centrada en la ranura del carro transportador (4).
   * Arme su sierra como se describe más arriba y mueva el carro transportador de ida y de vuelta desde el frente hasta la parte posterior de la bandeja (3). Si la hoja (K) entra en contacto con cualquiera de los costados de la ranura, se debe efectuar el Ajuste de la Ubicación del Cabezal de Corte. (Ver la Fig. 3.



Ajuste de la Ubicación del Cabezal de Corte (Fig 1 & 3)

* El Conjunto de Cabezal de Corte está situado entre los Collares de Fijación (A-B). Usando una llave hexagonal de 5/32" para el interno, afloje estos dos (2) collares de sujeción. Mueva el Conjunto de Cabezal a lo largo de la barra hasta que la hoja deje de hacer contacto con la ranura. Vuelva a poner los collares de fijación contra los lados del Cabezal de Corte y reapriete los tornillos de fijación

2. **Verifique la Alineación Paralela (Ver la Fig.3)**

* El carro (4) transportador debería viajar en forma paralela al plano de la hoja (K).
* Coloque una regla de escuadría contra el tope de detención, ligeramente en contacto con la hoja (K). La superficie de la hoja debería estar paralela a la escuadra; es decir, sin espacio entre la hoja y la escuadra, ya sea en el borde frontal o posterior de la hoja. Luego, sosteniendo firmemente la escuadra, haga que el carro recorra su trayectoria de lado a lado. La hoja debería permanecer paralela a la escuadra, quedando en ligero contacto con ella a lo largo de todo su recorrido. Si la hoja no permanece en contacto con la escuadra, se debe realizar la Álineación Paralela.

Alineación Paralela

* La trayectoria paralela del carro puede ser ajustada moviendo los carriles sobre los cuales se mueve el carro. Los agujeros de montaje de la bandeja están ranurados para acomodar este ajuste.
* Alinee primero el carril interno. Afloje las quatro (4) abrazaderas de 1/4"-20 (llaves de 7/16") localizando los dos (2) carriles (R) de manera que ambos carriles estén libres para moverse. Mueva el(los) extremo(s) del carril hasta que la escuadra esté nivelada con la hoja, tal como se describe más arriba. Apriete las abrazaderas de este carril y vuelva a verificar la alineación. Una vez que se ha realizado la alineación, mueva el carro de lado a lado para localizar el segundo carril paralelo al primero. Apriete las dos abrazaderas restantes.

9 Armado y Uso de la Rueda Perfiladora

Ver la figura 1

El **Tile Master** está diseñado para ser usado con una Rueda Perfiladora **FELKER®** de 6", tal como la P/N 621081 y 621082.

- Eleve el protector de la hoja. Saque la tuerca del portaherramienta y la brida externa. Saque la hoja de la sierra para azulejos si se ha instalado una. Consulte la Sección 5, Barra de Fijación Ajustable, si fuera necesario.
- Instale la rueda perfiladora sobre el eje del portaherramientas, contra la brida externa y con la superficie de trabajo hacia afuera.
- Asegúrela en su lugar, revirtiendo la brida externa y apretando la tuerca del portaherramientas. Descienda el protector de la hoja (J) hacia atrás sobre la rueda perfiladora.
- Ubique el material para el perfilado:
  1. Coloque el borde de la pieza a la que se dará forma en posición paralela a la rueda.
  2. Ubique el material bajo la rueda. Estire el Carro Transportador (4) con el material de bajo de la rueda para fijar la altura apropiada de corte.
  3. Afloje la Perilla de Traba (C) y descienda el Cabezal de Corte (1) de manera que la rueda esté en ligero contacto con el material.
  4. Asegure el Cabezal de Corte (1) en posición con la Perilla de Traba (C) para el corte.

Nota: El perfilado usualmente lleva varias pasadas para producir los mejores resultados. Fije en una posición más baja cada vez hasta que se haya alcanzado la profundidad deseada.

10 Instrucciones de Mantenimiento



Antes de efectuar cualquier mantenimiento, SIEMPRE coloque la máquina en una superficie plana con el motor APAGADO y desconecte la energía eléctrica. ¡Deje que la máquina se enfríe!

Su sierra para azulejos **FELKER**MR es una máquina de robusta construcción, diseñada para proporcionar un largo y satisfactorio desempeño. El simple mantenimiento y cuidado diario le añadirá vida útil y productividad a su sierra.

Después de cada jornada de uso: **¡LIMPIE LA MAQUINA!**

- Apague y desenchufe la sierra antes de efectuar cualquier mantenimiento.
- Mantenga la parte superior del carro limpia y despejada para los cortes. Para limpiar, enjuague con agua la superficie y las muescas.
- Drene, limpie y vuelva a llenar la bandeja frecuentemente. Enjuague el sistema de enfriamiento con bastante agua, luego drene y vuelva a llenar la bandeja.

- Si el flujo de agua se detiene, inspeccione la bomba de agua para ver si el eje y el rotor giran libremente. Vea la sección **PROCEDIMIENTO PARA DETECCION DE PROBLEMAS DE LA BOMBA DE AGUA.**
- La limpieza de su sierra para azulejos después de cada jornada de uso siempre es una buena práctica. Drene el agua y limpie la bandeja. Limpie los carriles. Antes de guardarla, es una buena práctica enjuagar o rociar los carriles con aceite soluble en agua (como el WD-40 ó su equivalente).



Confíe todas las reparaciones a su distribuidor autorizado solamente.

11 EnCaso De Problemas Con La

Si deja de fluir agua,

1. **Pare de cortar,** luego
2. **Desconecte el enchufe eléctrico del tomacorriente,** luego
3. **Saque la bomba,** luego
4. **Limpie a contracorriente.**

La limpieza a contracorriente se realiza forzando agua dentro de la descarga de la bomba y hacia afuera de la pantalla. La mayoría de las veces, este procedimiento funciona y la bomba puede ser puesta de nuevo en servicio.

Si la limpieza a contracorriente no funciona, saque el filtro y gire el rotor manualmente, buscando y enjuagando cualquier suciedad u objeto extraño de la cavidad del rotor para liberarla de los mismos.

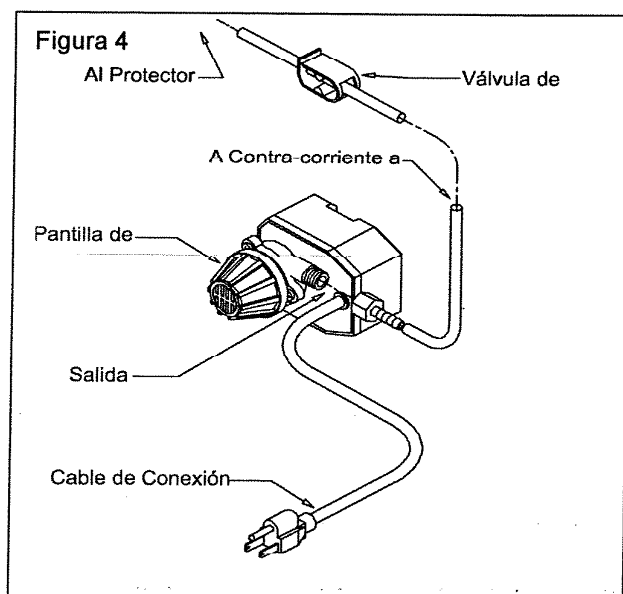


Figura 4

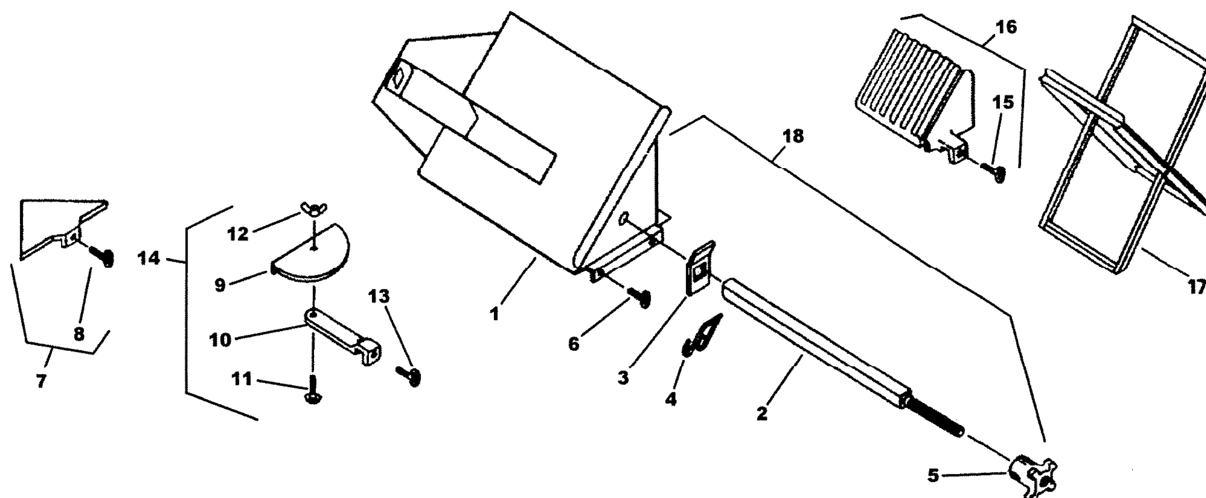
12 Reparaciones

Efectuamos todas las reparaciones en el tiempo más corto posible y a los precios más económicos. (Ver nuestra dirección y números telefónicos en la portada). Comunicarse con el concesionario autorizado **FELKER**MR respecto a los trabajos de mantenimiento y reparación.

13 Piezas de Repuesto

Para la obtención rápida de piezas de repuesto y evitar cualquier pérdida de tiempo, es esencial proporcionar con cada pedido los datos que aparecen en la chapa del fabricante fijada a la máquina, además de los números de pieza de la máquina y la descripción de la pieza a ser reemplazada.

NOTAS:



Guia de Angulos | Transportador de Angulos | Soporte para Corte Diagonal de Precisión | Bullnose | Soporte Doblable

Parts List:

Diag.	Pieza No.	Req.	Descripcion	Diag.	PiezaNo.	Req.	Descripcion
1	050104	1	Marco, Escuadra Diagonal	10	————	—	————
2	050107	1	Barra, de Fijación	11	————	—	————
3	050105	1	Sujetador, de Detención	12	————	—	————
4	050106	1	Resorte	13	————	—	————
5	050103	1	Perilla	14	051010	1	Conjunto Transportador de Angulos
6	020598	2	Tornillo, de Mariposa, 1/4" - 20 x 1"	15	020598	1	Tornillo, de Mariposa, 1/4" - 20 x 1"
7	051020	1	Conjunto de Escuadra Diagonal, 45°	16	051030	1	Conjunto Sostenedor, Bullnose
8	020598	1	Tornillo, de Mariposa, 1/4" - 20 x 1"	17	051041	1	Soporte, Sierra para Azulejos
9	————	—	————	18	050102	1	Conjunto de Apoyo, Marco de Escuadra

GUIA PARA CORTE LONGITUDINAL: P/N 051000 - La Guía para Corte Longitudinal es un accesorio convencional, proporcionado con cada sierra para azulejos. Es usada para proporcionar una posición repetitiva para cortes longitudinales hasta que sea relocalizada. La Guía para Cortes Longitudinales se abraza a la parada posterior maquinada del carro transportador.

TRANSPORTADOR DE ANGULOS AJUSTABLE: P/N 051010 - El Transportador de Angulos puede ser usado para cortar longitudinalmente ángulos conocidos. El transportador de ángulos se abraza a la parada posterior.

GUIA DE ANGULOS: P/N 051020 - Esta es una escuadra no ajustable usada para posicionar rápidamente al azulejo a 45 grados, ya sea en el lado izquierdo o en el derecho. Es a menudo usada para repetitivos cortes longitudinales en diagonal. La Guía de Angulos se abraza a la parada posterior.

GUIA DIAGONAL: P/N 051030 - Esta es una guía fija que posiciona al azulejo para un corte en diagonal a 45 grados. La Guía Diagonal se abraza a la parada posterior.

SOPORTE PARA CORTE DIAGONAL DE PRECISION: P/N 161480 - Este es un dispositivo a 45 grados que tiene una abrazadera ajustable para sostener el azulejo cuando se efectúan cortes diagonales. El Soporte para Corte Diagonal de Precisión se abraza a la parada posterior.

SOPORTE DOBLABLE: P/N 051041 - Este soporte estable, de una pieza, hace que la sierra para azulejos **FELKER**MR llegue a un nivel de soporte que facilita el trabajo. El soporte se dobla convenientemente y queda plano para facilitar su almacenamiento y transporte.

Las instrucciones de uso y las piezas de recambio presentadas en este documento son solamente para información y no constituyen obligación ninguna. Como parte de nuestra política de mejoramiento de la calidad de nuestros productos, nos reservamos el derecho de hacer cualquiera y todas las modificaciones técnicas sin previo aviso.



¡El fabricante no acepta ninguna responsabilidad por accidentes debidos al uso indebido o modificaciones hechas a la maquina!



DIAGRAM 1 – FELKER TILE MASTER

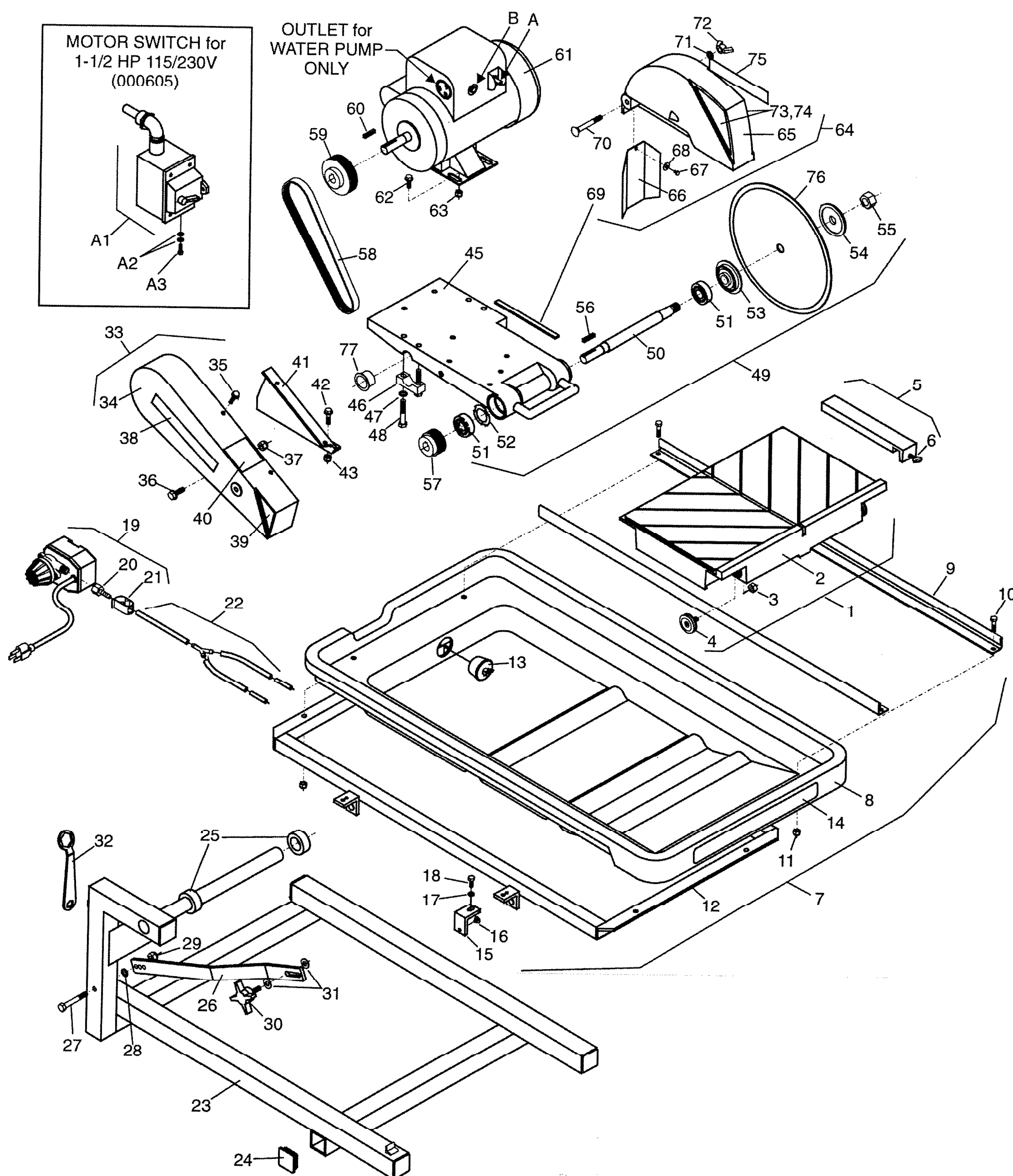
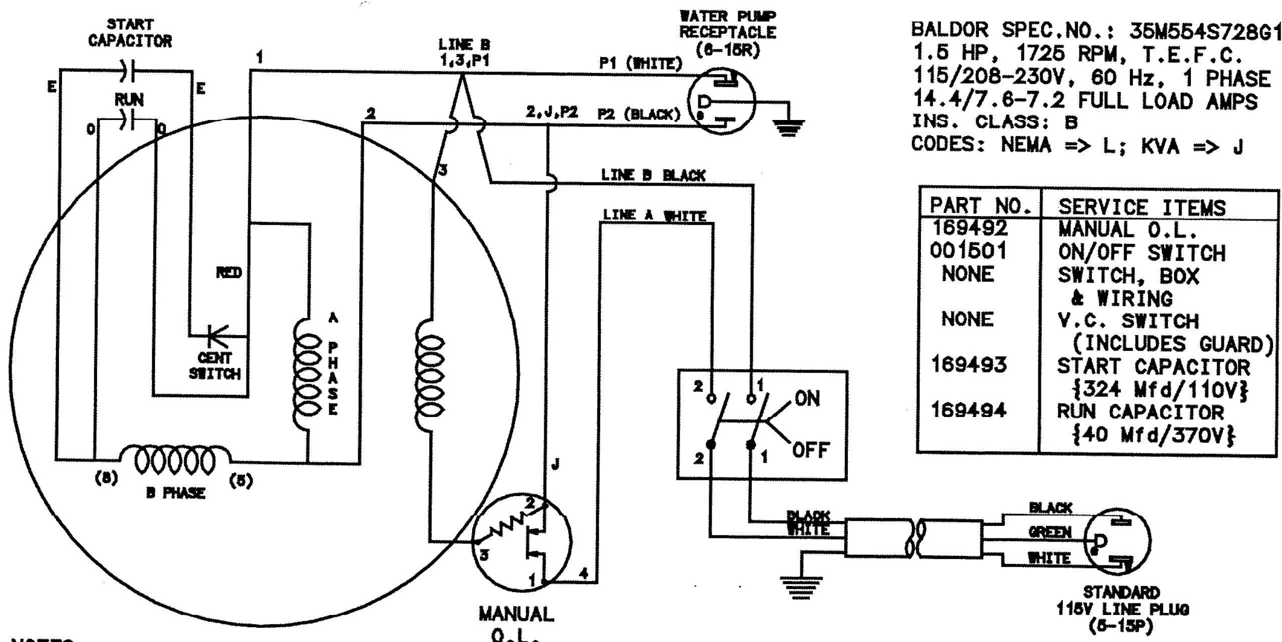


DIAGRAM 1 - Parts List: Tile Master

DIAG LOC.	PART NO.	QTY REQ	DESCRIPTION	DIAG LOC.	PART NO.	QTY REQ	DESCRIPTION
1	169573	1	**Cart Assy (Incl. Items 2-4)**	53	169522	1	Inner Collar
2	169576	1	Conveyor Cart w/ V-Top (only)	54	169523	1	Outer Collar
3	030822	4	Cart Wheel (only)	55	020176	1	Nut, Hex Jam Thin, 5/8" – 18
4	032366	4	Nut, KEPS, 5/16"-18				
--	030049	1	**Cart Wheels, Set/4 (Incl. items 3-4)**	56	020060	1	Key, 3/16" Sq. x 1"
5	051000	1	Rip Guide	57	68822	1	**Pulley, Arbor:** 6GJ1.75-.627 w/SS,
6	189737	1	T-Knob, 1/4-20 x 1"				(For 1-1/2HP, 115V/60/1)
7	171038	1	**Pan Assembly (Incl. Items 8–18)**	{57}	161696	1	Pulley, Arbor: 2G3V2.0 -.625 w/SS,
8	171011	1	Pan (only)				(For 1-1/2HP, 115/230V/60/1)
9	160965	2	Rail	[57]	058002	1	Pulley, Arbor: 1G3V1.9 w/SS,
10	020370	4	Capscrew, Hex Hd., ¼" – 20 x 3/4"				(For 1HP, 240V/50/1)
11	020195	4	Locknut, Fiber, ¼" – 20	58	58964	1	**V-Belt:** Poly 280J6, (For 1-1/2HP, 115V/60/1)
12	171017	1	Frame, Pan	{58}	058020	2	V-Belt: 3VX280, (For 1-1/2HP, 115/230V/60/1)
13	030386	1	Drain Plug	[58]	047455	1	V-Belt: 3VX300, (For 1HP, 240V/50/1)
14	189024	1	Decal: Tile Master (Pan)	59	172101	1	**Pulley, Motor:** 6GJ2.8 w/SS,
15	171015	2	Clamp				(For 1.5HP, 115V/60/1)
16	051065	8	Plastic Tab	{59}	030906	1	Pulley, Motor: 2G3V2.25 w/SS,
17	020301	2	Capscrew, Hex Hd., ¼" - 20 x 5/8"				(For 1.5HP 115/230V/60/1)
18	020784	2	Lockwasher, Split, ¼"	[59]	058052	1	Pulley, Motor: 1G3V3.67 w/SS,
19	050218	1	**Water Pump Assy (Incl. Items 20-21)**				(For 1HP, 240V/50/1)
20	197237	1	Hose Barb ¼" FPT x ¼" OD				
21	161134	1	Valve, Flow Control	60	020060	1	Key, 3/16" Sq. x 1"
22	169563	1	**Water Tube Assy: ¼" Y x 32"**				
23	189022	1	Chassis	61	169422	1	**Motor:** 1.5HP-HT, 1725 RPM, 115V/60/1
24	171037	7	End Caps	A	001501	1	Motor Switch (169422)
25	043260	2	Set Collar 1" Dia.	B	169492	1	Manual Reset Overload (169422)
26	189015	1	Lock Bar, D/Limiting	--	169493	1	Capacitor, Start (169422)
27	020318	1	Capscrew, Hex Hd., 5/16" - 18 x 2-1/4"	--	169494	1	Capacitor, Run (169422)
28	020742	1	Washer, Flat, 5/16"	{61}	000605	1	Motor: 1-1/2 HP, 3450 RPM, 115/230V/60/1
29	020197	1	Locknut, Fiber, 5/16" – 18		161581	1	Motor Switch (000605)
30	169486	1	Knob, 5/16" – 18 x 1"	A1	032080	1	Switch, Housing & Wiring Assy (Incl. 161581)
31	020742	2	Washer, Flat 5/16"	A2	020741	4	Washer, Flat ¼"
32	161641	1	Wrench	A3	020489	2	Screw, Sheet Metal, ¼" - 20 x ¾"
33	169679	1	**Belt Guard Assy (Incl. Items 34-40)**		030141	1	Dual Voltage Switch (000605)
34	171013	1	Belt Guard (only)	B	000873	1	Manual Reset Switch (000605)
35	189660	2	Flange Bolt, ¼" - 20 x ½"	--	189117	1	Capacitor, Start (000605)
36	178825	1	Flange Bolt, 5/16" - 18 x 1"	[61]	000503	1	Motor: 1 HP, 1425 RPM, 240V/50/1
37	020197	1	Locknut, Fiber, 5/16" – 18		001501	1	Motor Switch (000503)
38	171026	1	Decal: Large Belt Guard				
39	189027	1	Decal: Small Belt Guard	62	178825	4	Flange Bolt, 5/16" - 18 x 1"
40	187043	1	Decal: Warning	63	020197	4	Locknut, Fiber, 5/16" – 18
41	169499	1	Belt Guard Bracket				
42	178826	2	Flange Bolt, ¼" – 20 x ¾"	64	169582	1	**Blade Guard Assy (Incl. 65-75)**
43	020195	2	Locknut, Fiber, ¼" – 20	65	169548	1	Blade Guard (only)
44				66	169365	1	Splash Guard
--	169503	1	**Head Assy Comp.–1.5HP-HT 115V/60**	67	169366	1	Screw, Self-Tapping #8 x 3/8"
--	169758	1	**Head Assy, Basic (Incl. 45, 50-55)**	68	020739	1	Washer, Flat #10
45	171032	1	Motor Base, B-Cap (only)	69	163248	1	Rubber Sponge Strip
--		1	Motor Base (only, Pivot Head version)	70	020126	1	Carriage Bolt, 5/16" -18 x 2-1/2"
--	161730	2	**Bearing Cap Assy (Incl. 46-48)**	71	020763	1	Washer, Flat 5/16"
46	189661	2	Cap, Bearing (only)	72	020245	1	Locknut, Wing 5/16" – 18
47	020785	4	Lockwasher, Split 5/16"	73	189026	1	Decal: Felker (Blade Guard – Inner)
48	020441	4	Capscrew, Hex Hd. 5/16"-18 x 1-3/4"	74	189025	1	Decal: Felker (Blade Guard – Outer)
49	052004	1	**Blade Shaft Assembly (Incl. Items 50–55)**	75	169586	1	Decal: TILE MASTER (Outer)
50	052006	1	Blade Shaft	76	-----	1	Blade: 10" (254mm) - **FELKER**
51	071081	2	Bearing	77	169773	2	Bushing, Pivot (For Pivot Head Version ONLY)
52	071110	1	Spring Washer				

Diagram 2: Wiring Diagram 169422, 1.5HP-HT, 115V/60/1



BALDOR SPEC.NO.: 35M554S728G1
1.5 HP, 1725 RPM, T.E.F.C.
115/208-230V, 60 Hz, 1 PHASE
14.4/7.6-7.2 FULL LOAD AMPS
INS. CLASS: B
CODES: NEMA => L; KVA => J

PART NO.	SERVICE ITEMS
169492	MANUAL O.L.
001501	ON/OFF SWITCH
NONE	SWITCH, BOX & WIRING
NONE	V.C. SWITCH (INCLUDES GUARD)
169493	START CAPACITOR {324 Mfd/110V}
169494	RUN CAPACITOR {40 Mfd/370V}

NOTES:

1. CONNECTIONS ARE SHOWN FOR CCW ROTATION FACING END OPPOSITE SHAFT EXTENSION. ROTATION CANNOT BE CHANGED EXTERNALLY.

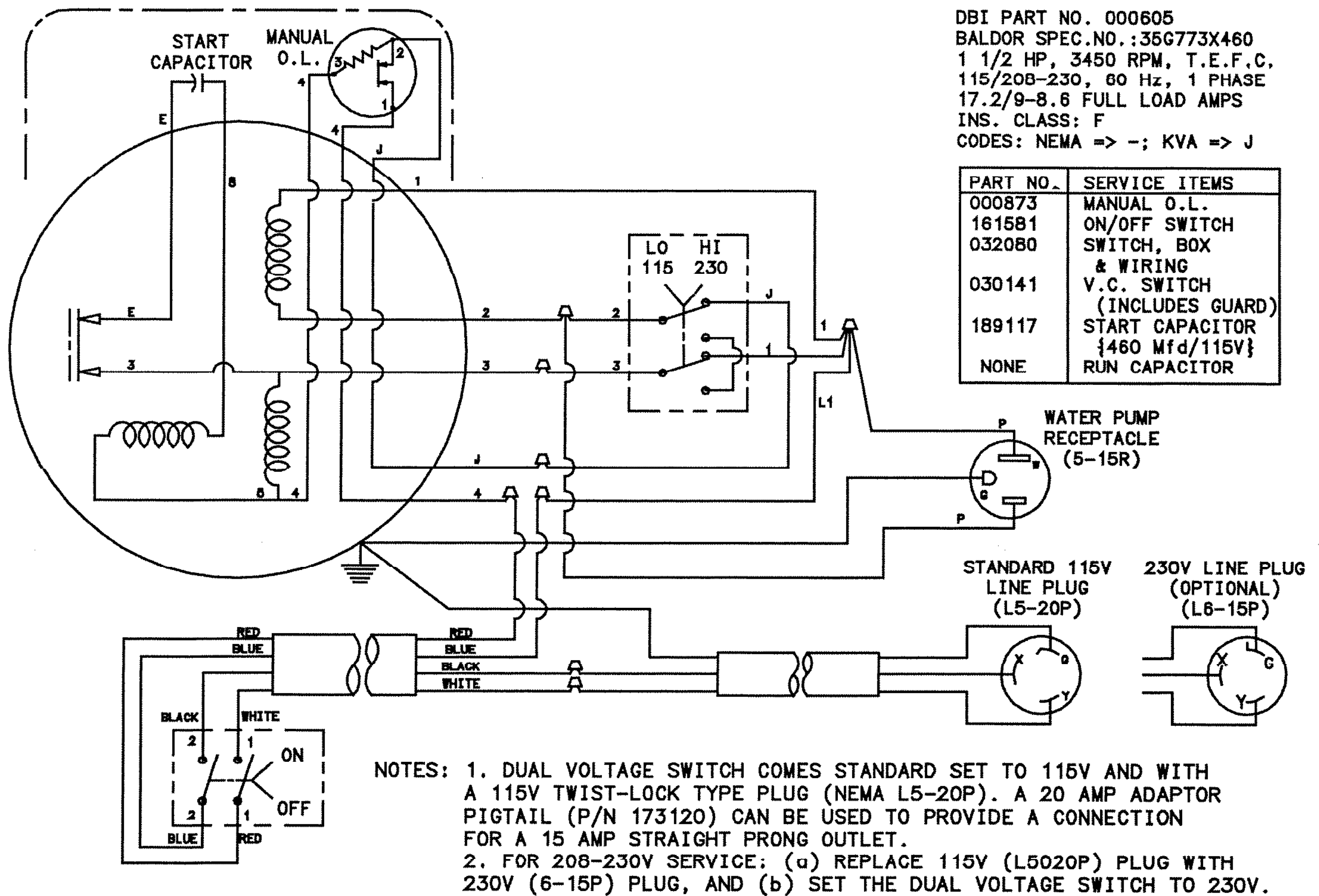
2. HIGH / LOW CONNECTIONS

	LINE A	LINE B	JOIN	JOIN
LOW	1,3,P1	4	2,J,P2	–
HIGH	1,P1	4	2,3,P2	J

GREEN
WHITE
BLACK
(OPTIONAL) 230V LINE PLUG (L6-15P)

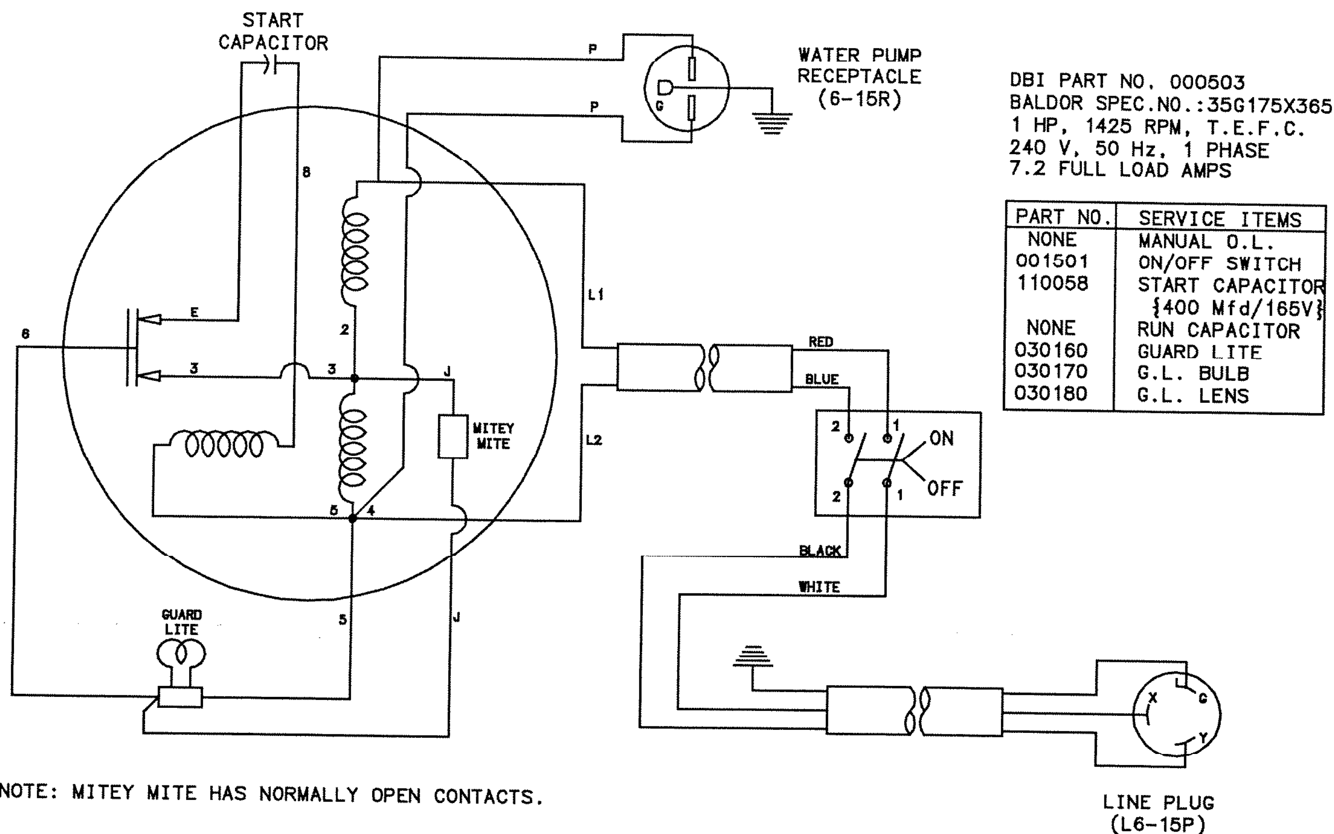
PART NO.	SPEC. NO.	HP	RPM	VOLT	HZ	PH	F.L.AMPS
169422	35M554S728G1	1.5	1725	115/208-230	60	1	14.4/7.6-7.2

Diagram 3: Wiring Diagram 000605, 1.5HP, 115V/208-230/60/1



PART NO.	SPEC.NO.	HP	RPM	VOLT	HZ	PH	F.L.AMPS
000605 (161702)	35G773X460	1.5	3450	115/208-230	60	1	17.2/9-8.6

Diagram 4: Wiring Diagram 000503, 1 HP, 240/50/1



NOTE: MITEY MITE HAS NORMALLY OPEN CONTACTS.

PART NO.	SPEC.NO.	HP	RPM	VOLT	HZ	PH	F.L.AMPS
000503 (050279)	35G175X365	1	1425	240	50	1	7.2

Felker's New Equipment Warranty

Except as noted below. Felker warrants that its new equipment will be free from manufacturing defects for a period of two (2) years from date of purchase by the original consumer purchaser.

The above warranty is subject to the following new equipment exceptions:

1. The warranty time period for the following new equipment is limited as follows:
   TM-75™, FTS-150, FRS-30, FRS-38, FRS-51 --- One (1) year
   FTS-70™, Little Jack, Jack Junior and Slammer Jack tools --- Six (6) months
   FTS-50™ --- Ninety (90) days

2. To the extent the following components are part of any the new equipment, Felker's warranty on the component parts is limited to the manufacturer's warranty period set out below:

Manufacturer.....Warranty Period
GAS and DIESEL ENGINES

Briggs & Stratton....................2 years
Koler Gas................................2 years
Robin Gas................ 2 yrs./2,000 hrs.
Honda Gas..............................2 years
Wiscinsin Gas..........1 year/2,000 hrs.
Hatz Diesel..............................1 year

Manufacturer.....Warranty Period
ELECTRIC MOTORS

Baldor.......................................1 year
Leeson.......................................1 year
Bosch..................................6 months
Milwaukee...........................Lifetime
Black & Decker........................1 year
DM100...............................6 months

AIR MOTORS and VAC. PUMPS

Gast..1 year

Manufacturer.....Warranty Period
TRANSMISSIONS

Eaton....................................3 years*
Sunstrand................3 yrs./1,000 hrs.*
(* from date of manufacture)

HYDRAULIC PUMPS

Fenner-Stone............................1 year
John S. Barnes Co....................1 year

WATER PUMPS

Jasbsco.....................................1 year
Beckett.....................................1 year

3. Felker's obligation under this warranty is expressly limited to the replacement or repair at Felker, Olathe, KS 66061, or at a service facility designated by Felker, of such parts as inspection shall disclose to have been defective. This warranty does not cover labor, except for gas powered Quickie Super saws and does not cover maintenance items such as belts, air filters, bearings and wheels. Purchaser will be responsibile for paying for shipping costs to and from the location where the equipment is to be repaired or replaced. Motors and engines are to be serviced by the nearest factory authorized serice center. These service centers are designated by the manufacturer of the engine/motor. **Under no circumstances will Felker be responsible for incidental or consequential damages.**

4. Felker's warranty does not apply to defects caused by damage, abuse, modifications, low voltage, acts of God, unreasonble use, faulty repairs made by others or defects caused by failure to plrovide reasonable maintenance. All warranties are void if the equipment or any of its components are altered or modified by the purchaser, or of the product is used in a manner or with a blade not recommended by the manufacturer.

5. The forgoing express warranties are in lieu of all other warranties. **FELKER EXPRESSLY DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.**

Please record the Date of Purchase and the Serial Number of your saw in the space below. (The serial number is located on the side of the motor.) When ordering service items, please have this information available.

Serial Number:		Date of Purchase:	
Model Number:		Where Purchased:	

For any missing, damaged or service items needed, DO NOT return to original store of purchase, instead contact:

FELKER CUSTOMER SERVICE
Cust. Service Phone.....1-800-365-4003
Cust. Service FAX.......1-800-825-0028

Felker Corporate Office
17400 West 119th Street
Olathe, Kansas 66061
Customer Service 800-365-4003
Corp. Office 913-928-1000
Cust. Service FAX 800-825-0028
Corp. Office FAX 913-438-7951
Cust. Service, Int'l. 913-928-1300
Int'l. E-mail .... rcoats@db-inc.com

Western Division Center
17311 South Edwards Road
Ceritios, CA 90703-2427

Felker Latin America, Mexico, Caribbean, Central and South America
17400 West 119th Street
Olathe, Kansas 66061
Phone 913-928-1255
FAX 913-438-7938
E-mail .... hleon@db-inc.com

Felker Canada
17400 West 119th Street
Olathe, Kansas 66061
Customer Service 800-365-4003
E-mail .... rbaker@db-inc.com

Felker Hong Kong, China
Diamant Boart Pte Ltd.
Unit E, 13/F., Infotech Centre,
21 Hung To Road, Kwun Tong,
Hong Kong
Phone 852-2516-6602
FAX 852-2516-6605
E-mail .... Targethk.netvigator.com

Felker Japan, Korea, Taiwan
1803-36 Oyama-Machi
Machida-Shi, Tokyo 194-0212
Japan
Phone 8142-797-0212
FAX 8142-798-7515
E-mail .... fwnh9794@mb.infoweb.ne.jp

Felker Australia, New Zealand/Dembicon Pty. Ltd
29 Kinkaid Avenue

North Plympton, Adelaide SA 5037
Australia
Phone 61-83751000
FAX 61-83710990
E-mail .... enquiries@dembicon.com.au
Internet .... www.dembicon.com.au

Felker Brazil
Pix Do Brasil
Rua José de Oliveira Coutinho
São Paulo, Brazil CEP 01144-020
Phone 55 11 3611-8383
FAX 55 11 3619-3022
E-mail .... pixbrasil@uol.com.br

Felker Singapore, Thailand, Vietnam, Malaysia, Indonesia
Phone 65-9628-6175
FAX 65-234-2896
e-mail .... reeh@singnet.com.sg

European Headquarters
DB Construction Business Group
Avenue Du Pont De Luttre, 74
1190 Brussels, Belgium
Phone .... (32-2) 348-3669
FAX .... (32-2) 348-3136
Internet .... www.diamant-boart.com

 **WARNING** 

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

 FELKER®